



elektrode jesenice d.o.o.

### Klasifikacija :

EN  
DIN1732: EL-Al Si 5  
AWS A 5.3: E-4043  
W.Nr.: 3.2245

# ALU 5 Si

### Osobine i primena:

Silicijumom legirana aluminijumska elektroda za zavarivanje silumina i za reparaturno zavarivanje legura aluminijuma. Zavari su otporni na koroziju. Elektrode treba skladištiti u suvom prostoru.

### Osnovni materijali:

Aluminijum  
Legure aluminijuma sa < 2% legirajućih elemenata  
Legure Al <7%  
Al Si 5, AlMgSi 0.5, AlMgSi 0.8, AlMgSi 1, AlMg1SiCu, AlCuMg

### Termička obrada:

Da bi se izbegao nastanak pora potrebno je, u toku zavarivanja, osnovni materijal debljine preko 5 mm predgrejati na 200 - 250°C.

### Tip obloge:

### Vrsta struje:

DC +

### Položaji zavarivanja:



### Sušenje pre upotrebe:

100 - 150°C/ 1 - 2h

### Tipične osobine čistog metala šava:

#### Hemijski sastav, ut %:

Al	Si	Fe
94.5	5	< 0.4

#### Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 70 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	> 140 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>s</sub> :	> 12 %

### Odobrenja:

/

### Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	60-90	1.1	6.6	9.4
3.25	350	80-110	1.1	6.6	13.5
4	350	110-150	1.1	6.6	19.4

\* podatak je približan