



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 760: SA AB 1 76 AC
DIN 32 522: B AB 1 76 10
AWS A5.17: F6A2-EM12K
A5.17: F7A4-EM13K
A5.23: F7A4-EA2-A2
ISO
JUS

AB 100

Osobine i primena:

Aluminatno - bazični prašak za automatsko zavarivanje niskougljeničnih konstrukcijskih i sitnozrnih čelika sa naponom tečenja do 430 N/mm², čelika za cevi i brodogradnju i za zavarivanje kotlovskih limova. Koristi se za zavarivanje sa dve ili više žica. Zrnovitost praška je 0.2 – 1.8 mm, a specifična težina je 1.3 kg / dm³.

Osnovni materijali	DIN	W. Nr.
Niskougljenični konstrukcijski čelici	St37-2, USt37-2 RSt37-2, St37-3	1.0037, 1.0036 1.0038, 1.0116
Čelici za cevi	St44-2, St44-3, St52-3 StE210.7 do StE240.7 StE320.7 do StE360.7	1.0044, 1.0144, 1.0570 1.0307 do 1.0457 1.0409 do 1.0582
Kotlovski limovi	St35 do St35.8 St45 do St52-4 HII, HIII, 17Mn4, 19Mn5, 15Mo3	1.0308 do 1.0309 1.0408 do 1.0581 1.0345, 1.0426, 1.0481, 1.0482, 1.5415
Čelici za brodogradnju	A do E	1.0440 do 1.0476
Sitnozrni čelici	StE255, WStE255 StE285, WStE285 StE315, WStE315 StE355, WStE355 StE380, WStE380 StE420, WStE420	1.0461, 1.0462 1.0486, 1.0487 1.0505, 1.0506 1.0562, 1.0565 1.8900, 1.8930 1.8902, 1.8932

Hemijski sastav praška (%)

Bazičnost praška (Boniszewski): 0.80

SiO ₂ + TiO ₂	CaO + MgO	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
25	20	45	10

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav (%)

Žica	C	Si	Mn	Mo
EPP 2	0.06	0.45	1.20	/
EPP 2 Mo	0.06	0.45	1.20	0.50
EPP 3	0.06	0.45	1.50	/

Mehaničke osobine

Žica	Napon tečenja R _p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R _m N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Žilavost A _v J (na 0°C)
EPP 2	> 380	500 - 600	> 24	> 60
EPP 2 Mo	> 430	540 - 640	> 22	> 45
EPP 3	> 400	520 - 620	> 20	> 50

Vrsta struje:

AC, DC+ ; do 1000 A

Sušenje pre upotrebe:

350°C / 2 h

Pakovanje:

papirne vreće sa PVC uloškom, težina vreće je 25 kg

Odobrenja:

Žice	CRS	ABS	BV	GL	LR	DNV	SŽ
EPP 2	2TM	2TM	A2TM	2TM	2TM	IITM	*
EPP 3	2YTM	2YTM	A2YTM	2YTM	2M, 2YM	IITYTM	*