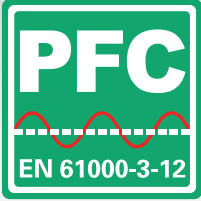


PLASMA SOUND PC 10051/T - ART. 361



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

Il nuovo generatore trifase **PLASMA SOUND 10051/T** per il taglio al plasma di metalli rappresenta l'evoluzione verso l'alto del 6061/T.

Grazie alla nuova torcia CP 161 lo spessore raccomandato, per le migliori qualità di taglio e produttività, è 30 mm; lo spessore massimo è 35 mm e quello di separazione 40 mm.

L'alto fattore di servizio continuo (85A@100%) e discontinuo (95A@60%) e la velocità di taglio rendono il **PLASMA SOUND PC10051/T** ideale per applicazioni produttive in automatico, così come per produzioni manuali di media importanza.

- Rilevamento automatico della presenza di fase (sia in accensione che durante il funzionamento), che evita il danneggiamento della macchina in caso di mancanza accidentale della fase stessa.
- Funzionamento ad arco pilota, che permette di operare anche su metalli verniciati o rivestiti.
- Funzione "Post-gas", che, raffreddando la torcia dopo lo spegnimento dell'arco, riduce lo stress dei componenti e prolunga la vita dei consumabili.
- Concezione a ponte intero che consente tensioni a vuoto più basse
- Elevata compatibilità elettromagnetica, secondo EN50199, che permette l'utilizzo del generatore in vicinanza di apparecchiature elettroniche (come computer, PLC, ecc).
- Innesco dell'arco in alta tensione con alta frequenza, che garantisce un'accensione affidabile dell'arco pilota.
- Attacco centralizzato della torcia con protezione di sicurezza, che evita contatti accidentali con la parte di potenza.
- Protezione antiscoppio del gruppo riduttore aria.
- Funzione "self restart pilot" selezionabile dal pannello, che interrompe e ripristina automaticamente l'arco nel caso di taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Cambio automatico della tensione tra 208 / 220 / 230V e tra 400 / 440 V.
- Fornito di serie con torcia CP161 MAR da 6 m

Conforme alla norma EN 61000 - 3 - 12

Il generatore può essere alimentato anche da motogeneratori.

The new **PLASMA SOUND 10051/T** three-phase power source for plasma cutting of metals represents the upward evolution of the 60610/T. Thanks to the new aircooled CP 161 torch, the recommended thickness, for the best cutting quality and productivity, is 30 mm; the maximum thickness is 35 mm and the severance thickness is 40 mm.

The high continuous (85A@100%) and discontinuous (95A@60%) duty cycle and the cutting speed make the **PLASMA SOUND PC10051/T** ideal for automatic production applications, as well as for manual productions of average size.

- Automatic detection of phase presence (both upon start-up and during operation), to avoid damaging the machine in case the phase is accidentally missing.
- Pilot arc operating mode, which makes it possible to work even on painted or coated metals.
- "Post-gas" function which, by cooling the torch after arc shut-off, reduces stress on the components and extends the life-span of consumables.
- Full-bridge design that allows lower open-circuit voltages
- High electromagnetic compatibility, per EN50199, allowing the power source to be used in the vicinity of electronic equipment (such as computers, PLC, etc).
- High voltage arc striking with high frequency, to ensure reliable lighting of the pilot arc.
- Central torch adapter with safety protection, to avoid accidental contact with the power parts.
- Explosion-proof protection of the air reducer unit.
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, increasing operator productivity.
- Automatic voltage change between 208/220/230V and between 400/440 V.
- Standard equipped with 6 m CP161 MAR torch

Complies with EN 61000 - 3 - 12

The power source can also be powered by motor-driven generators.

DISPONIBILE ANCHE IN VERSIONE CON TORCIA DIRITTA PER APPLICAZIONI AUTOMATIZZATE

ALSO AVAILABLE IN VERSION WITH STRAIGHT TORCH FOR AUTOMATED APPLICATIONS

ESTRATTO DALLE TABELLE DI TAGLIO CUTTING CHARTS ABSTRACT		
Acciaio dolce - Mild steel		
Current (A)	Thickness (mm)	Cutting speed (m/min)
100	6	5,80
	12	2,10
	20	0,91
	30	0,40

Acciaio inox - Stainless steel		
Current (A)	Thickness (mm)	Cutting speed (m/min)
100	6	5,10
	12	1,60
	20	0,78
	25	0,50

Alluminio - Aluminium		
Current (A)	Thickness (mm)	Cutting speed (m/min)
100	6	7,00
	12	2,30
	20	1,12
	30	0,58

Per tabelle di taglio complete fare riferimento al manuale di istruzioni. La velocità di taglio massima è stata rilevata nei test di laboratorio Cebora.
Please refer to user manual for complete cutting charts. Max cut speeds as per Cebora's laboratory tests.


















CP 161-MAR

Torcia originale Cebora per taglio al plasma. accensione CON ALTA FREQUENZA.

Genuine cebora plasma cutting torch with HIGH FREQUENCY ignition



INVERTER PLASMA

							
Dati tecnici Power source		POWER PLASMA 2025/M ART. 270	POWER PLASMA 3035/M ART. 279	PLASMA SOUND PC 6061/T ART. 359	PLASMA SOUND PC 10051/T ART. 361		
	Consigliato Recommended	6 mm 1/4"	8 mm 1/3"	20 mm 7/8"	30 mm 1"-7/8"		
	Max.	8 mm 1/3"	12 mm 1/2"	25 mm 1"	35 mm 1"-1/4"		
	Separazione Severance	10 mm 3/8"	15 mm 5/8"	30 mm 1"-1/8"	40 mm 1"-2/3"		
	Alimentazione Power supply	230V 50/60 Hz + 15% / -20%	115/230V 50/60 Hz + 15% / -20%	208/220/230V 50/60 Hz ± 10%	400/440V 50/60 Hz ± 10%	208/220/230V 50/60 Hz ± 10%	400/440V 50/60 Hz ± 10%
	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	10 A	32 A - 16 A (115 V) - (230 V)	16 A	10 A	32 A	20 A
	Potenza assorbita Input power	2,3 KVA - 25% 1,8 KVA - 60% 1,6 KVA - 100%	3,5 KVA - 35% 2,8 KVA - 60% 2,4 KVA - 100%	8,0 KVA - 35% 6,7 KVA - 60% 5,3 KVA - 100%	7,6 KVA - 60% 6,3 KVA - 100%	13,6KVA - 35% 11,1KVA - 60% 9,9KVA - 100%	16,5KVA - 50% 15,7 KVA - 60% 14,0 KVA - 100%
	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	5A ÷ 20A	5A ÷ 30A	20A ÷ 60A		20A ÷ 80A	20A ÷ 100A
	fattore di servizio Duty Cycle	20A - 25% 18A - 60% 15A - 100%	30A - 35% 25A - 60% 22A - 100%	60A - 35% 50A - 60% 40A - 100%	60A - 60% 50A - 100%	80A - 35% 65A - 60% 58A - 100%	100A - 50% 95A - 60% 85A - 100%
	Regolazione continua Stepless regulation	ELECTRONIC		ELECTRONIC		ELECTRONIC	
	Consumo aria Air consumption	55 lt/min - 3,5 bar	60 lt/min - 3,5 bar	130 lt/min - 5,0 bar		220 lt/min - 5,0 bar	
	Grado di protezione Protection class	IP 23 S		IP 23 S		IP 23 S	
	Peso Weight	9,4 Kg	13 Kg	26 Kg		34 Kg	
	Dimensioni mm Dimensions mm	171x390x340H	175x503x400H	286x515x406H		297x504x558H	