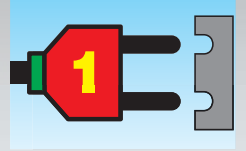


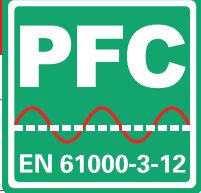








INVERTER BI-WELDER TIG 2040 DC-HF



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH



Art. 1653
Carrello per trasporto generatore.
Trolley for transportation of the power source.

Art. 265		Dati tecnici Specifications		S	CE	
TIG		MMA				
 230V 50/60 Hz +15% / -20%	115V 50/60 Hz +15% / -20%	230V 50/60 Hz +15% / -20%	115V 50/60 Hz +15% / -20%	Alimentazione monofase Single phase input		
 16 A	25 A	16 A	25 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)		
 4,7 kVA 40% 3,2 kVA 60% 2,7 kVA 100%	3,8 kVA 40% 3,1 kVA 60% 2,2 kVA 100%	4,5 kVA 35% 3,8 kVA 60% 3,4 kVA 100%	3,6 kVA 35% 2,8 kVA 60% 2,3 kVA 100%	Potenza assorbita Input power		
 5A ÷ 200A	5A ÷ 160A	10A ÷ 140A	10A ÷ 110A	campo di regolazione della corrente Current adjustment range		
 200A 40% 160A 60% 140A 100%	160A 40% 140A 60% 110A 100%	140A 35% 125A 60% 115A 100%	110A 35% 90A 60% 75A 100%	Fattore di servizio (10 min.40°C) secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1		
 IP 23 S				Grado di protezione Protection class		
 12,9 Kg				Peso Weight		
 176x450x402				Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)		

Il BI-WELDER TIG 2040 DC-HF

è un **generatore monofase ad inverter 115V/230V** per impiego TIG e MMA-SMAW, ad esclusione degli elettrodi cellulosici AWS6010, concepito per manutenzioni e produzioni di piccola entità.

Può lavorare con **arco pulsato**, per interventi su piccoli spessori, ove il calore trasferito deve essere minimo ed è predisposto per il controllo remoto tramite comando a pedale (art. 193), comando a distanza (art. 187), o comando up-down sulla torcia.

In TIG, l'innesco avviene o in **alta frequenza**, o per contatto con sistema **lift-Cebora**.

E', inoltre, possibile memorizzare fino a **9 programmi di saldatura**.

La conformità alla norma EN 61000-3-12 garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e un' ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).

Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata (Min. 6 KVA).

BI-WELDER TIG 2040 DC-HF

is a **single-phase 115V/230V inverter power source** for TIG and MMA-SMAW use, not including AWS6010 cellulosic electrodes, designed for maintenance work and small production batches.

The machine may work with **pulsed arc**, for use on thin workpieces where heat transfer must be minimal and is set up for remote control using the foot control (art. 193), remote control (art. 187), or up-down control on the torch.

In TIG mode, the arc is started either in **high frequency** or by contact with the **Cebora lift** system. It is also possible to save up to **9 welding programs in memory**.

The compliance with EN 61000-3-12 brings substantial energy saving and a wide supply voltage tolerance (+15% / -20%).

The power source can be powered by motor generators of adequate power (Min. 6 KVA).