



elektrode jesenice d.o.o.

**Klasifikacija:**

EN 12536: O IV  
DIN 8554: G IV  
AWS A5.2 : R 65  
ISO  
JUS: CH3.051: P4  
W.Nr. 1.5425

# VP Mo

**Osobine i primena:**

Pobakrena, Mn i Mo legirana žica (u obliku štap) za gasno - plameno zavarivanje niskolegiranih konstrukcijskih i vatrootpornih čelika za radne temperature do 500°C.

**Osnovni materijali**

	DIN	W.Nr.
Niskouglenični konstrukcijski čelici	St37 – St42	1.0038 - 1.0570
Čelici za cevi	St35.8, St45.8, 15Mo3	1.0305, 1.0405, 1.5415
Kotlovski limovi	HII - HIII, 17Mn4	1.0345 - 1.0435, 1.0481

**Hemijski sastav žice (%)**

C	Si	Mn	Mo
< 0.10	< 0.20	1.0	0.5

**Mehaničke osobine čistog metala šava**

	Napon tečenja $R_p$ N/mm <sup>2</sup>	Zatezna čvrstoća $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Izduženje $A_5$ %	Žilavost na + 20°C $A_v$ J	Tvrdoća HB
VP Mo	> 295	440 - 540	> 18	> 47	160 - 200

**Dimenzije štapova:** prečnik 2,0; 2,5; 3,0; 4,0 mm, dužina 1000 mm

**Pakovanje:** štapovi su pakovani u kartonsku kutiju, težine 25 kg.