



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 440 G 3 Ni 1
DIN -
AWS A5.28 ≈ER 80S-Ni1
ISO -

VAC 60 Ni

Osobine i primena:

Niklom legirana pobakrena žica za zavarivanje u zaštitnom gasu MAG postupkom. Pogodna je za zavarivanje konstrukcijskih čelika veće čvrstoće do 685 N/mm² i za zavarivanje čelika za niske temperature.

Osnovni materijali

	DIN, AISI	EN
Konstrukcijski čelici visoke čvrstoće	St E 380 do St E 500	
Konstrukcijski čelici za posebne namene	W St E 380 do W St E 500	
Konstrukcijski čelici za niske temperature	T St E 380 do T St E 500	
Kotlovski limovi	17Mn4, 19Mn5	
Čelici otporni na atmosfersku koroziju	CORTEN, Patinax	

Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Ni	P	S
0,08	0,80	1,50	1,10	< 0,025	< 0,025

Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja R _p N/mm ²	Zatezna čvrstoća R _m N/mm ²	Izduženje A ₅ %	Žilavost na - 40°C A _v J
VAC 60 Ni	> 430	530 – 630	> 22	> 47

Zaštitni gasovi: 100% CO₂, Ar + 18% CO₂, CO₂ + Ar + O₂
(C1, M21, M22 - M33 po EN 439)

Dimenzije žice: prečnik 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm

Pakovanje: Žica je namotana na koture, metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno namotana, navoj do navoja.