

SAVA GV 160

Osobine i primena:

Visoko produktivna, rutilna elektroda sa iskorišćenjem cca. 160 %, za gravitaciono i ručno zavarivanje ugaonih i sučeonih spojeva. Koristi se za zavarivanje čelika čvrstoće do 510 N/mm², pre svega u brodogradnji. Elektroda se brzo topi i omogućava zavarivanje vrlo dugačkih zavara. Pri zavarivanju naizmjeničnom strujom isključuje se uticaj skretanja luka.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici:	DIN: St 33 do St 52.3	W.Nr.: 1.0035 do 1.0570
Kotlovski limovi:	HI, HII, 17Mn4	1.0345, 1.0425, 1.0481
Sitnozrni čelici:	StE 255 do StE 355	1.0461 do 1.0562
Limovi za brodogradnju:	A, B, D	1.0440, 1.0472, 1.0475
Čelični liv:	GS-38 do GS-52	1.0416 do 1.0551

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

250°C / 1 h

Iskorišćenje:

cca.160 %

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn
0.08	0.25	0.55

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 390 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	470 – 540 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 22 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na 0°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje)

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
5	700	260 – 320	10	20	238.1
6	700	300 – 360	10	20	357.1

* podatak je približan