

SAVA 130

Osobine i primena:

Debelo obložena visoko produktivna rutilna elektroda sa iskorišćenjem, cca. 130 %, za zavarivanje čelika čvrstoće do 510 N/mm². Elektrodu odlikuje lako prvo i ponovno uspostavljanje luka i stabilan luk, vrlo malo razbrizgavanje čak i pri zavarivanju sa viskoim starujama i lako odstranjivanje troske. Zavari su lepo oblikovani, glatki, bez zajeda i drugih grešaka.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici:	DIN: St 33 do St 52.3	W.Nr.:	1.0035 do 1.0570
Kotlovski limovi:	HI, HII, 17Mn4		1.0345, 1.0425, 1.0481
Sitnozrni čelici:	StE 255 do StE 355		1.0461 do 1.0562
Limovi za brodogradnju:	A, B, D		1.0440, 1.0472, 1.0475
Čelični liv:	GS-38 do GS-52		1.0416 do 1.0551

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

250°C / 1 h

Iskorišćenje:

cca.130 %

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn
0.08	0.25	0.55

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 390 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	470 – 540 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 22 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na 0°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje)

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
∅	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2	300	50 – 65			
2.5	300	70 – 100	4	20	45.5
3.25	350	120 – 160			
4	450	160 – 200			
5	450	220 – 260			

* podatak je približan

Odobrenja:

/