

RUTILEN K

Osobine i primena:

Srednje obložena rutilna elektroda pogodna za zavarivanje konstrukcijskih čelika i čelika za brodogradnju. Posebno je pogodna za zavarivanje u horizontalnom, vertikalnom i nadglavnom položaju. Obloga je u izvesnoj meri više bazična od ostalih tipova rutilnih elektroda, što omogućava bolji metalurški kvalitet zavara. Elektroda se može uporebiti i za zavarivanje čelika sa nešto višim sadržajem ugljenika, nego što je normano dopušteno za elektrode tipa E 6013.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici:	DIN: St 33 do St 52.3	W.Nr.: 1.0035 do 1.0570
Kotlovski limovi:	HI, HII, 17 Mn4	1.0345, 1.0425, 1.0481
Čelici za cevi:	St 35 do St 52.4 StE 210.7 do StE 360.7	1.0308 do 1.0581 1.0307 do 1.0582
Limovi za brodogradnju:	A, B, D, E	1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0476
Stozorni konstrukcijski čelici:	StE 255 – StE 355	1.0461 do 1.0562

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

AC
DC + / -

za korene zavare DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

150°C / 2 h

Iskorišćenje:

cca. 95 %

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn
0.08	0.20	0.50

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 360 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	470 – 550 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 22 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na - 20°C)

Odobrenja:

/

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	70 – 100	3.8	19	
3.25	350	90 – 120	4	20	
4	450	130 – 180	5.4	27	
5	450	160 – 240	5.4	27	
6	450	240 – 290	5.4	27	

* podatak je približan