

RAPID

Osobine i primena:

Debelo obložena rutilno - kisela elektroda za brzo zavarivanje čelika čvrstoće do 510 N/mm². Ima oštar i stabilan luk, troska se lako odvaja i kod ugaonih spojeva. Elektroda podnosi visoka strujna opterećenja, brzo se otapa i pogodna je za rad u akordu.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici:	DIN St 33 do St 52.3	W.Nr. 1.0035 do 1.0570
Kotlovski limovi:	HI, HII, 17 Mn 4	1.0345, 1.0425
Čelici za cevi:	St 35 do St 45.8	1.0308 do 1.0405
Limovi za brodogradnju:	A, B, D, E	1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0476
Čelični liv:	GS-38, GS-45	1.0416, 1.0443

Tip obloge:

rutilno-kiseli

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

140°C / 1 h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn
0.08	0.20	0.60

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 360 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	450 – 550 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 24 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na - 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Odobrenja:
UDT

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	70 – 90	4	20	17.4
3.25	350	90 – 160	4.4	22	34.4
4	450	130 – 220	5.4	27	66.7
5	450	180 – 300	5.4	27	103.8
6	450	250 - 340	5.4	27	150

* podatak je približan