



elektrode jesenice d.o.o.

### Klasifikacija:

EN 12 534	Mn3Ni1Mo
DIN	-
W.Nr.	-
AWS A 5.28	ER 80 S-Ni1
ISO	-

# MIG 65

### Osobine i upotreba:

Niklom i molibdenom legirana žica, koja se koristi u odgovarajućoj mešavini Ar i CO<sub>2</sub> za zavarivanje sitnozrnih mikrolegiranih čelika sa naponom tečenja do 550 N/mm<sup>2</sup>.

### Osnovni materijali

	DIN, AISI:	EN:
Konstrukcijski čelici za posebne namene	E St E 380 1.8911	-
	E St E 490 1.8919	-
	T St E 500 1.8917	-

### Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,08	0,7	1,20	1,1	0,3

### Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja R <sub>p</sub> N/mm <sup>2</sup>	Zatezna čvrstoća R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Izduženje A <sub>5</sub> %	Žilavost na - 20°C A <sub>v</sub> J
MIG 65	> 540	> 630	> 18	100

**Zaštitni gasovi:** MIG - postupak Ar + 18% CO<sub>2</sub>, Ar + O<sub>2</sub>  
(M21, M22 - M33 po EN 439)

**Dimenzije žice:** prečnik 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm

**Pakovanje:** Žica je namotana na koture, metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno, namotana navoj do navoja.