



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 12072
DIN 8556
W. Nr:
AWS A 5.9
ISO

G17
SG X8 CrTi 18
1.4502
ER 430

MIG 17

Osobine i primena:

Hromom legirana žica za zavarivanje i navarivanje, po hemijskom sastavu sličnih, feritnih čelika za radne temperature do 450°C. Zavari su otporni na oksidaciju i morsku vodu do 900°C. Može da se koristi, takođe, za navarivanje ventila.

Osnovni materijali

Čelici otporni na koroziju sa 13 - 18 % Cr.
Ostali nerđajući čelici i livovi

Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Cr
0,07	0,7	0,5	17

Mehaničke osobine čistog metala šava

Tvrdoća HB	180 - 300
------------	-----------

Zaštitni gasovi: Ar + 1 – 3 % O₂, Ar + 8 % CO₂ (M21, M13, M11 po EN 439)

Dimenzije žice: prečnik 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm

Pakovanje: Žica je namotana na koture, metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno, namotana navoj do navoja.