

# MIG 19/9 NC Si

# TIG 19/9 NC Si

## Klasifikacija:

EN 12072	G 19 9 L Si
DIN 8556	W 19 9 L Si
W. Nr.	SG X2CrNi 19 9
AWS A 5.9	1.4316
ISO	ER 308 L Si
	19/9 L Si

## Osobine i primena:

Austenitna žica koja se, u kombinaciji sa internim zaštitnim gasovima, koristi za zavarivanje koroziono postojanih 18/8 CrNi čelika. Pogodna je za zavarivanje kotlova, uređaja i opreme u hemijskoj i celuloznoj industriji i farmaciji za radne temperature od 350°C. Zavari su otporni na oksidaciju do temperature od 800°C i žilavi su do temperature od -196°C.

## Osnovni materijali

	DIN:	W.Nr.	EN:
Legirani koroziono postojani čelici	X5CrNi 18 9	1. 4301	10088
	X2CrNi 18 9	1.4306	10088
	X10CrNiNb18 9	1.4550	10088

## Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,025	0,80	2	19	9

## Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja R <sub>p</sub> N/mm <sup>2</sup>	Zatezna čvrstoća R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Izduženje A <sub>5</sub> %	Žilavost A <sub>v</sub> J
MIG 19 9 NC Si	> 320	550 - 650	> 30	> 80 na + 20°C
TIG 19 9 NC Si				> 32 na - 196°C

**Zaštitni gasovi:** MIG - postupak Ar + 1 – 3 % O<sub>2</sub>, Ar + 2,5% CO<sub>2</sub> (M11, M12 po EN 439)  
TIG - postupak Ar (I1 po EN 439)

**Dimenzije žice:** prečnik 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm  
**Dimenzije štapova:** prečnik 1,6; 2,0; 2,5; 3,0 (3,25); 4,0 mm, dužina 1000 mm

**Pakovanje:** Žica je namotana na koture, metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno namotana, navoj do navoja.  
Štapovi su pakovani u kartonsku kutiju, težine 25 kg.

**Odobrenja:** TÜV, DB (MIG)  
UDT (MIG i TIG)