

# MIG 19/12/3 NCSi TIG 19/12/3 NCSi

## Klasifikacija:

EN 12072	G 19 12 3 L Si
	W 19 12 3 L Si
DIN 8556	SG X2CrNiMo 19 12
W. Nr.	1.4430
AWS A5.9	ER 316 L Si
ISO	19/12/3 L Si

### Osobine i primena:

Austenitna žica koja se, u kombinaciji sa internim zaštitnim gasovima, koristi za zavarivanje koroziono postojanih 18/8 CrNi čelika. Pogodna je za zavarivanje kotlova, uređaja i opreme u hemijskoj i celuloznoj industriji i farmaciji do radne temperature od 350°C. Zavari su otporni na oksidaciju do temperature od 800°C i žilavi su do temperature od -196°C.

### Osnovni materijali

	DIN:	W.Nr.	EN:
Koroziono postojani čelici	X5CrNiMo 17 12 2	1. 4401	10088
	X5CrNiMo 17 13 3	1.4436	10088
	X6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	10088

### Hemijski sastav žice (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0,025	0,80	1,75	19	11,5	2,75

### Mehaničke osobine čistog metala šava

	Napon tečenja R <sub>p</sub> N/mm <sup>2</sup>	Zatezna čvrstoća R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Izduženje A <sub>5</sub> %	Žilavost A <sub>v</sub> J
MIG 19 12 3 NC Si	> 320	550 – 650	> 30	> 80 na + 20°C
TIG 19 12 3 NC Si				> 32 na -110°C

**Zaštitni gasovi:** MIG - postupak Ar + 1 – 3 % O<sub>2</sub>, Ar + 2,5% CO<sub>2</sub> (M11, M12 po EN 439)  
TIG - postupak Ar (I1 po EN 439)

**Dimenzije žice:** prečnik 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6 mm  
**Dimenzije štapova:** prečnik 1,6; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0 mm, dužina 1000 mm

**Pakovanje:** Žica je namotana na koture, metalne ili plastične, (po standardu AWS A5.18 i DIN 8559), slobodno ili precizno namotana, navoj do navoja.  
Štapovi su pakovani u kartonsku kutiju, težine 25 kg.

**Odobrenja:** TÜV, DB (MIG)  
UDT (MIG i TIG)