

LOCTITE®

LOCTITE® 660™

Decembar 2009

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 660™ obezbeđuje sledeće karakteristike proizvoda:

Tehnologija	Akril
Hemijska vrsta	Uretan metakrilat
Izgled (neočvrstnut)	Metalik siva pasta ^{LMS}
Fluorescentnost	Ne
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Visok
Očvršćavanje	Anaerobno
Sekundarno očvršćavanje	Aktivator
Primena	Učvršćivanje
Snaga	Visoka

LOCTITE® 660™ je dizajniran za lepljenje cilindričnih delova, posebno gde se zazor približava 0.50 mm (0.02 in.). Proizvod očvršćava između dve metalne površine bez prisustva vazduha i sprečava otpuštanje i popuštanje usled opterećenja i vibracija. Ovaj proizvod poseduje odlične karakteristike očvršćavanja u zazoru. Tipične primene uključuju obnavljanje pohabanih osovina, ležajeva i oštećenih žljebova za klin.

NSF International

Registovan prema NSF Kategorija P1 za upotrebu kao zaptivna masa u i oko postrojenja za obradu hrane, gde ne postoji mogućnost kontakta sa hranom. **Napomena:** Ovo je regionalno odobrenje. Molimo kontaktirajte vaš Tehnički servisni cenar za više informacija i razjašnjenja.

Tipične karakteristike neočvrstnutog proizvoda

Specifična težina na 25 °C 1,13

Tačka paljenja - videti MSDS

Viskozitet, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):

Vreteno TB, obrtaji 0,5 rpm, 1 000 000do 2 000 000^{LMS}

Helipath

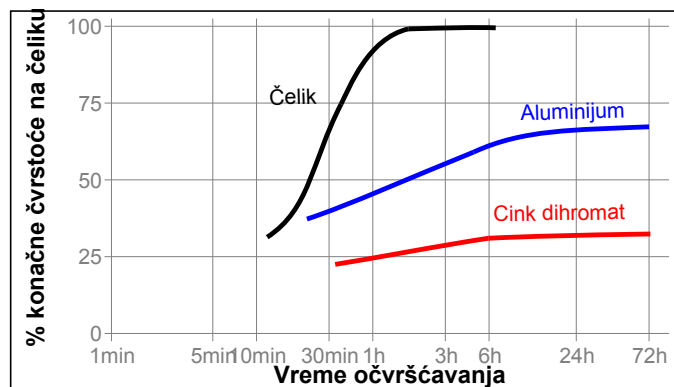
Vreteno TB, obrtaji 5,0 rpm, 150 000do 350 000^{LMS}

Helipath

TIPIČNE PERFORMANSE OČVRŠĆAVANJA

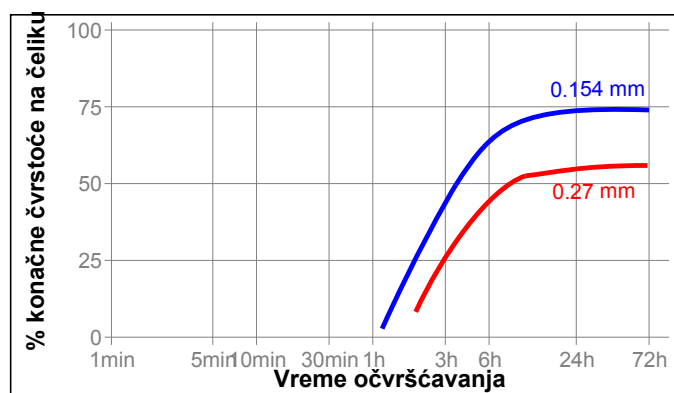
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od podloge

Brzina očvršćavanja će zavisiti od podloge na kojoj se proizvod koristi. Grafik ispod prikazuje smičnu čvrstoću razvijenu sa vremenom u poređenju sa različitim materijalima i testirano prema ISO 10123.



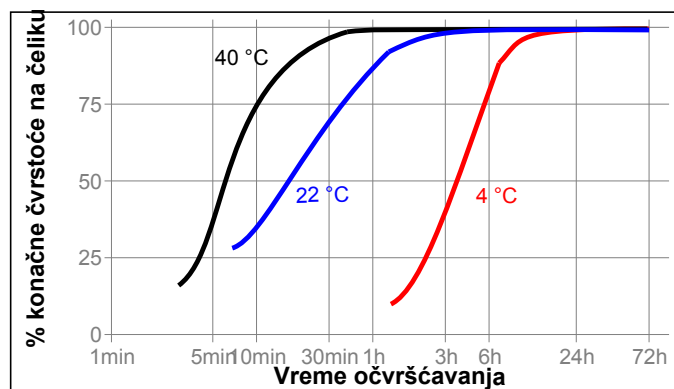
Očvršćavanje u zavisnosti od zazora

Brzina očvršćavanja zavisi od veličine zazora. Sledeći grafik pokazuje razvoj smične čvrstoće u odnosu na vreme kod čeličnog rukavca i prstena na različitim, kontrolisanim zazorima, ISO 10123.



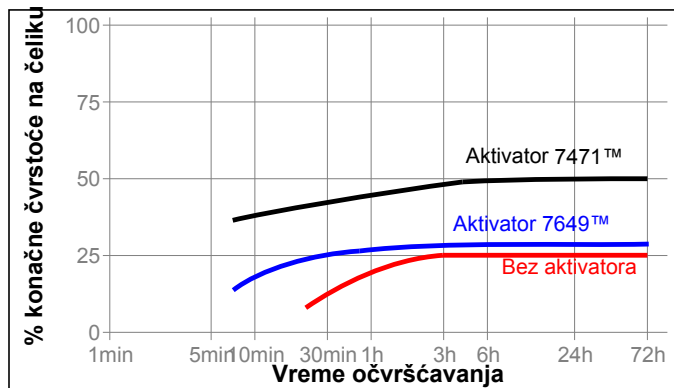
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od temperature

Brzina očvršćavanja zavisi od temperature. Grafik ispod prikazuje otpornost na kidanje razvijenu sa vremenom na različitim temperaturama i testirano prema ISO 10123.



Brzina očvršćavanja u zavisnosti od upotrebljenog aktivatora

Ukoliko je brzina stvrdnjavanja neprihvatljivo duga ili se radi o velikim zazorima, moguće je ubrzati stvrdnjavanje upotrebom aktivatora. Na grafiku ispod prikazana je otpornost na smicanje razvijena sa vremenom na cink dihromat čeličnim rukavcima uz korišćenje Aktivatora 7471™ i 7649™ i testirano prema ISO 10123.



TIPIČNE KARAKTERISTIKE OČVRSNUTOG PROIZVODA

Fizičke karakteristike:

Koeficijent toplotnog širenja, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Koeficijent toplotne provodljivosti, prema ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Specifična toplota, kJ/(kg·K)	0,3
Istezanje, do kidanja, ISO 37, %	<2

TIPIČNE KARAKTERISTIKE OČVRSNUTOG PROIZVODA

Karakteristike lepka

Nakon 24 sata na 22 °C

Kompresivna smična čvrstoća, ISO 10123:

Čelični vijci i navrtke	N/mm ²	≥17,2 ^{LMS}
	(psi)	(2 490)

TIPIČNA OTPORNOST NA UTICAJE IZ OKOLINE

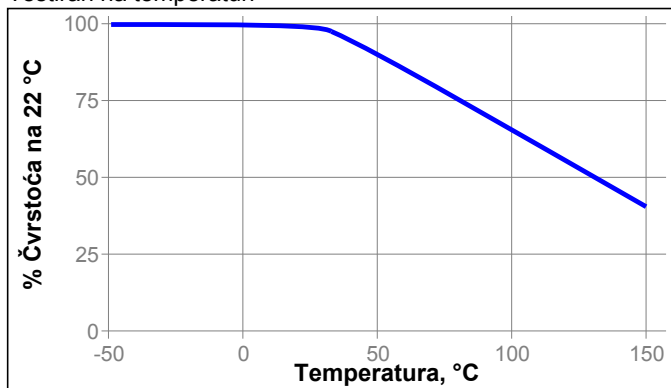
Očvrsnuto za 1 nedelju na 22 °C

Kompresivna smična čvrstoća, ISO 10123:

Čelični vijci i navrtke

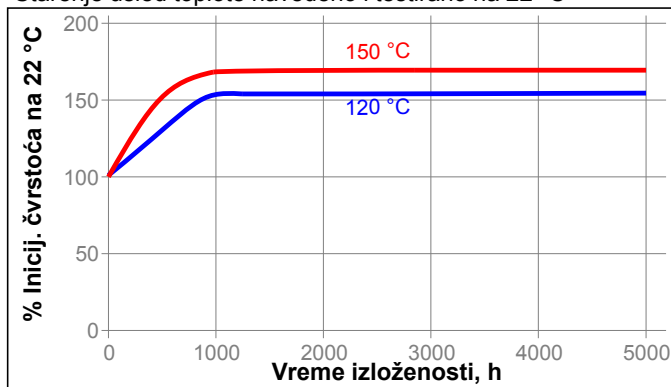
Čvrstoća pri povišenoj temperaturi

Testiran na temperaturi



Starenje usled toplote

Starenje usled toplote navedeno i testirano na 22 °C



Otpornost na hemikalije i rastvarače

Starenje pod navedenim i testiranim uslovima na 22 °C.

Okruženje	°C	% inicijalna čvrstoća		
		100 h	500 h	1000 h
Motorno ulje (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Bezolovni benzin	22	100	100	100
Tečnost za kočnice	22	80	75	75
Voda/glikol 50/50	87	100	90	80
Etanol	22	95	95	95
Aceton	22	80	80	80

OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlór ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati Sigurnosni tehnički list (MSDS).

Ukoliko se koriste vodeni sistemi pranja površina pre lepljenja potrebno je proveriti kompatibilnost tečnosti za pranje sa lepkom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu uticati na stvrdnjavanje i performanse lepka.

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje na plastici (posebno na termoplastičnim materijalima gde može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Korisnicima preporučujemo da se posavetuju sa lokalnom tehničkom službom vezano za kompatibilnost proizvoda sa podlogama.

Uputstvo za upotrebu:

Za spajanje

1. Za najbolje rezultate, očistiti sve površine (unutrašnje i spoljašnje) sa LOCTITE® čistačem i ostaviti da se osuši..
2. Ukoliko je u pitanju pasivan metal ili je brzina očvršćavanja premala, naprskati površinu Aktivatorom 7471™ ili 7649™ i ostaviti da se osuši.
3. **Za labave spojeve**, naneti lepak oko ruba muškog dela i unutar ženskog dela i spojiti kružnim pokretom kako bi se postiglo dobro pokrivanje delova lepkom.
4. **Za presovane spojeve**, naneti lepak pažljivo na obe spojne površine i spojiti jakim pritiskom .
5. **Navlačenje na toplo** - lepak treba naneti na muški deo, ženski deo zagrevati dovoljno da se dobije razmak dovoljan za spajanje.
6. Delove ne treba pomerati dok se ne postigne dovoljna ručna čvrstoća.

Kod rastavljanja

1. Lokalno zagrevati spoj na oko 250 °C. Rastaviti dok je vruće.

Čišćenje

1. Očvrstnut proizvod može da se odstrani kombinacijom potapanja u Loctite rastvaraču i mehaničkom obradom žičanom četkom.

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Septembar 1, 1995. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

Čuvanje

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda. Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

Konverzije

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Napomena

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita.** Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

Korišćenje zaštitnog znaka

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znake.

Referenca 0.4