

LOCTITE® 638™

(TDS za novu formulaciju proizvoda LOCTITE® 638™) Septembar 2013

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 638™ poseduje sledeće karakteristike:

Tehnologija	Akril
Hemijska vrsta	Uretan metakrilat
Izgled (neočvrstnut)	Zelena tečnost ^{LMS}
Fluorescentnost	Da, pod UV svetlom ^{LMS}
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Visok
Očvršćavanje	Anaerobno
Sekundarno očvršćavanje	Aktivator
Primena	Učvršćavanje spojeva osovine i cilindričnih delova
Snaga	Visoka

Ovaj Tehnički list važi za proizvod LOCTITE® 638™ proizveden nakon datuma istaknutih u odeljku "Referentni datumi proizvodnje".

LOCTITE® 638™ se koristi za lepljenje cilindričnih delova, posebno gde zazoru mogu dostići 0.25 mm i gde se zahteva maksimalna čvrstoća na sobnoj temperaturi. Proizvod očvršćava između dve metalne površine bez prisustva vazduha i sprečava samoodvijanje i propuštanje usled udara i vibracija. Tipične primene uključuju osiguranje uvodnih izolatora i rukavaca unutar kućišta i na vratilima. LOCTITE® 638™ omogućava velika opterećenja. Koristi se na aktivnim metalima (npr. meki čelik), ali i na pasivnim materijalima kao što su nerđajući čelik i platinirane površine. Proizvod pruža visoku temperaturnu otpornost i otpornost na ulje. Toleriše delimičnu površinsku zaprljanost različitim vrstama ulja, kao što su ulja za sečenje, za podmazivanje, antikorozivna i zaštitna ulja.

NSF International

Registovan prema NSF Kategorija P1 za upotrebu kao zaptivna masa u i oko postrojenja za obradu hrane, gde ne postoji mogućnost kontakta sa hranom. **Napomena:** Ovo je regionalno odobrenje. Molimo kontaktirajte vaš Tehnički servisni cenar za više informacija i razjašnjenja.

TIPIČNE KARAKTERISTIKE NEOČVRSTUTOG PROIZVODA

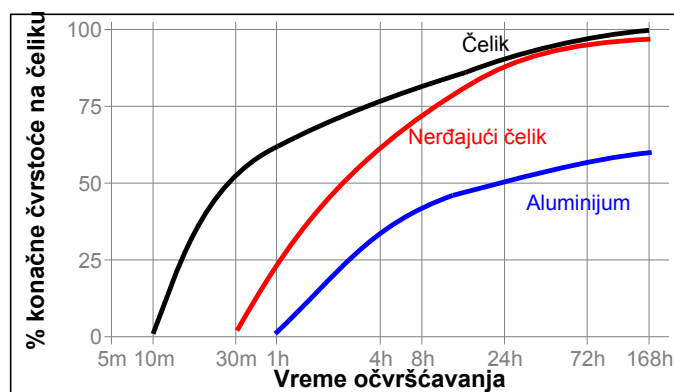
Specifična težina na 25 °C	1,1
Tačka paljenja - videti MSDS	
Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vreteno 3, obrtaji 20 rpm	2 000 do 3 000 ^{LMS}
Viskozitet, Konus i ploča test, 25 °C, mPa·s (cP):	
Brzina smicanja 129 s ⁻¹	1 900 do 3 100

TIPIČNE PERFORMANSE OČVRŠĆAVANJA

Kada se proizvod nanese, razvija se u fleksibilnu zaptivku, usled isparavanja rastvarača. Brzina sušenja će zavisiti od temperature, vlažnosti i zazora.

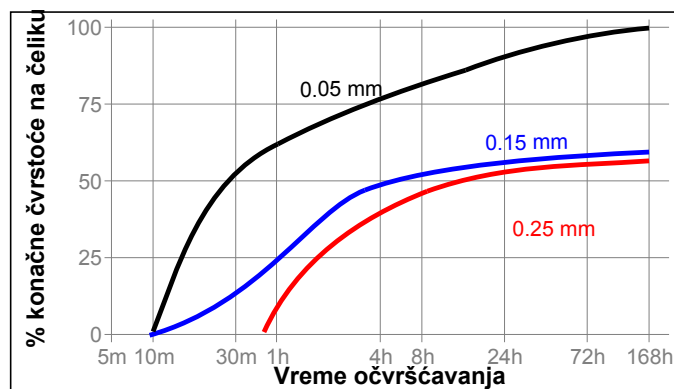
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od vrste materijala

Brzina očvršćavanja će zavisiti od vrste materijala na kojoj se proizvod koristi. Dijagram ispod prikazuje vremenski razvoj otpornosti na smicanje kod osovine i cilindričnog dela od čelika u poređenju sa različitim materijalima i testirano prema ISO 10123.



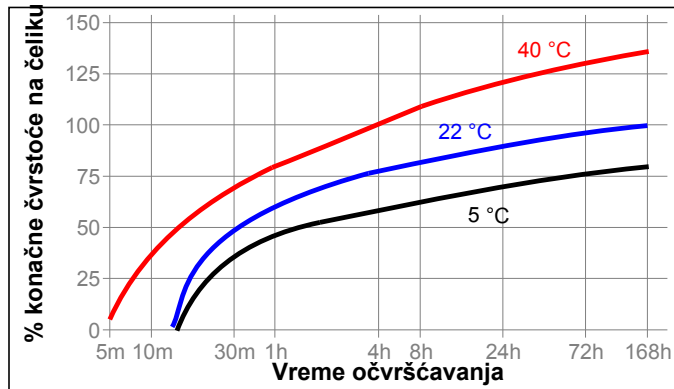
Očvršćavanje u zavisnosti od zazora

Brzina očvršćavanja zavisi od veličine zazora. Sledeći dijagram pokazuje vremenski razvoj otpornosti na smicanje na osovine i cilindričnom delu od čelika, kod različitih veličina zazora, ISO 10123.

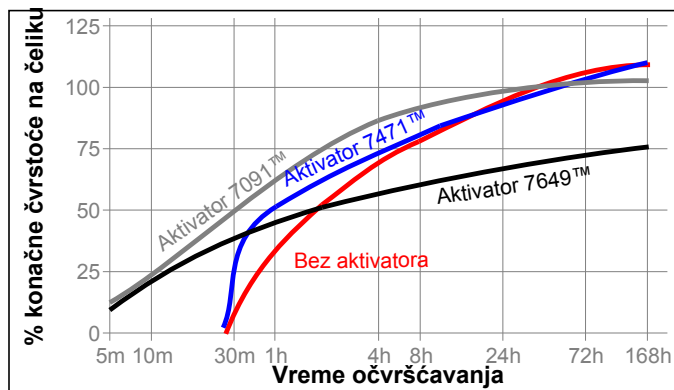


Brzina očvršćavanja u zavisnosti od temperature

Brzina očvršćavanja zavisi od temperature okoline. Na donjem dijagramu prikazan je vremenski razvoj otpornosti na kidanje na različitim temperaturama, testirano prema ISO 10123.

**Brzina očvršćavanja u zavisnosti od upotrebljenog aktivatora**

Na donjem dijagramu prikazan je vremenski razvoj otpornosti na smicanje kod osovine i cilindričnih delova od nerđajućeg čelika uz korišćenje aktivatora 7471™, 7649™ i 7091™, testirano prema ISO 10123.

**TIPIČNE KARAKTERISTIKE OČVRSNUTOG PROIZVODA****Fizičke karakteristike:**

Temperaturne promene ISO 11359-2, °C	76
Koeficijent toplotnog širenja, ISO 11359-2, K ⁻¹ :	
Ispod T _g	96×10 ⁻⁰⁶
Iznad T _g	192×10 ⁻⁰⁶

TIPIČNE KARAKTERISTIKE OČVRSNUTOG PROIZVODA**Karakteristike lepka**

Nakon 15 minuta na 22 °C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:	
Čelični vijci i navrtke	N/mm ² ≥13,5 ^{LMS} (psi) (1 960)

Nakon 24h na 22

°C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Čelični vijci i navrtke	N/mm ² ≥25 ^{LMS} (psi) (3 625)
-------------------------	---

Nakon 7 dan @ 22 °C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Čelični vijci i navrtke	N/mm ² 29 (psi) (4 200)
Osovine i cilindrični delovi od nerđajućeg čelika	N/mm ² 28 (psi) (3 990)
Osovine i cilindrični delovi od aluminijuma	N/mm ² 17 (psi) (2 710)

Nakon 24h na 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964:

M10 vijci od crnog čelika i navrtke od mekog čelika	N·m 57 (lb.in.) (505)
3/8 x 16 čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5)	N·m 25 (lb.in.) (220)

Moment odvijanja, ISO 10964:

M10 vijci od crnog čelika i navrtke od mekog čelika	N·m 22 (lb.in.) (195)
3/8 x 16 čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5)	N·m 9,4 (lb.in.) (85)

Moment popuštanja, ISO 10964, stegnuto do 5 N·m:

3/8 x 16 čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5)	N·m 23 (lb.in.) (205)
--	--------------------------

Moment odvijanja, ISO 10964, stegnuto do 5 N·m:

3/8 x 16 čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5)	N·m 12 (lb.in.) (105)
--	--------------------------

TIPIČNA OTPORNOST NA UTICAJE IZ OKOLINE

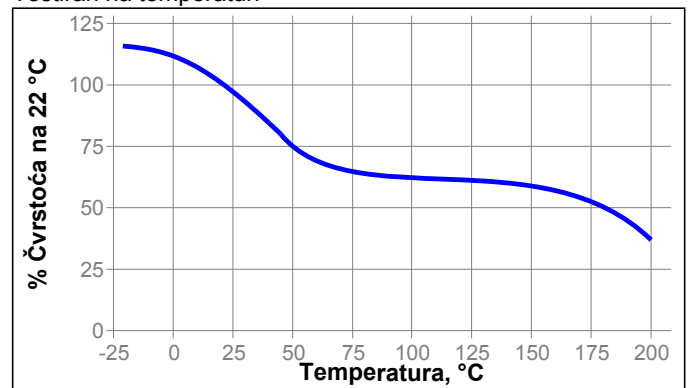
Očvršćeno za 1 nedelju na 22 °C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Čelični vijci i navrtke

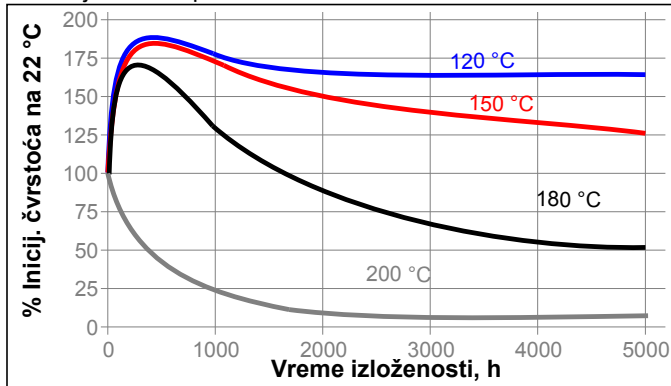
Čvrstoća pri povišenoj temperaturi

Testiran na temperaturi



Starenje usled toplote

Starenje usled toplote navedeno i testirano na 22°C

**Otpornost na hemikalije i rastvarače**

Starenje pod navedenim uslovima i testirano na 22 °C.

Okruženje	°C	% inicijalna čvrstoća			
		500 h	1000 h	3000 h	5000 h
Motorno ulje (5W40 -Sintetičko)	125	175	165	165	165
Bezolovni benzin	22	105	105	105	105
Tečnost za kočnice	22	120	115	115	115
Voda/glikol 50/50	87	145	145	145	145
Etanol	22	110	110	100	100
Aceton	22	105	105	105	105
B100 Bio-Dizel	22	115	115	115	115
DEF (AdBlue®)	22	115	105	105	105

Osovine i cilindrični delovi od nerđajućeg čelika

Okruženje	°C	% inicijalna čvrstoća			
		500 h	1000 h	3000 h	5000 h
Natrijum hidroksid, 20%	22	100	85	60	55
Fosforna kiselina, 10%	22	95	70	40	40

OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati bezbednosni list proizvoda (MSDS).

Ukoliko se koriste vodeni sistemi pranja površina pre lepljenja potrebno je proveriti kompatibilnost tečnosti za pranje sa lepkom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu uticati na stvrđavanje i performanse lepka.

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje na plastici (posebno na termoplastičnim materijalima gde može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Korisnicima preporučujemo da se posavetuju sa lokalnom tehničkom službom vezano za kompatibilnost proizvoda sa podlogama.

Uputstvo za upotrebu:**Montaža**

1. Za najbolje rezultate, očistiti sve površine (unutrašnje i spoljašnje) sa LOCTITE® čistačem i ostaviti da se osuše.
2. Ukoliko je brzina očvršćavanja suviše spora ili su prisutni veliki zazori, moguće je ubrzati očvršćavanje upotrebom aktivatora.
3. **Za klizni spoj**, naneti proizvod za lepljenje oko osovine i na unutrašnju stranu cilindričnog dela i delove prilikom sklapanja okretati, kako bi se postiglo optimalno raznošenje proizvoda po površini.
4. **Za presovane spojeve**, naneti proizvod za lepljenje ravnomerno na obe površine koji se montiraju i spojiti jakim pritiskom.
5. **Za toplo navučene spojeve**, proizvod za lepljenje treba da se nanese na deo kako bi se dobio gladak, ujednačen sloj proizvoda. Ukoliko se zagreva cilindrični deo radi spajanja, proizvodom premazati osovinu. Ukoliko osovinu treba ohladiti pri formiranju spoja, premazati cilindrični deo. Ako se radi i grejanje i hlađenje, naneti proizvod na ohlađeni deo. Sprečiti pojavu kondenzacije na delovima koji se hlade.
6. Delove ne treba pomerati dok se ne postigne dovoljna otpornost na ručno kidanje.

Demontaža

1. Rastaviti standardnim ručnim alatima.
2. Ako je potrebno, primeniti lokalizovano zagrevanje na spoj do približno 250 °C. Demontirati dok je toplo.
3. Ukoliko nije moguće postići toliku temperaturu, zagrejati koliko je moguće i koristiti mehanička sredstva.

Čišćenje

1. Očvrstnut proizvod može da se odstrani potapanjem u Loctite rastvarač i, naknadno, mehaničkom obradom, na primer metalnom četkom.

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Jul 11, 2013. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

Čuvanje

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda. Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

Konverzije

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Referentni datumi proizvodnje

Ovaj Tehnički list odnosi se na proizvode LOCTITE® 638™ proizvedene nakon ispod navedenih datuma:

Proizveden u:	Prvi datum proizvodnje:
U.S.A.	Septembar 2013
EU	Još nedostupan
Kina	Avugust 2013
Brazil	Novembar 2013
Indija	Još nedostupan

Napomena

Informacije navedene u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može da ima niz različitih primena, kao i da se koristi u različitim uslovima primene i rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Henkel stoga nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda.

Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuju Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA, molimo da uzmete u obzir i sledeće: U slučaju da bi Henkel ipak bio odgovoran, po bilo kom pravnom osnovu, odgovornost Henkela ni u kom slučaju ne premašuje iznos vrednosti isporuke o kojoj je reč.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S., važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti: Informacije navedene u ovom tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog tehničkog lista. Henkel nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ili Henkel Canada Corporation, važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita.** Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

Korišćenje zaštitnog znaka

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znakove.