

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 577™ poseduje sledeće karakteristike:

Tehnologija	Akril
Hemijska vrsta	Dimetakrilat estar
Izgled (neočvrstnut)	Žuta pasta ^{LMS}
Fluorescentnost	Da, pod UV svetlom ^{LMS}
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Visok, tiksotropan
Očvršćavanje	Anaerobno
Sekundarno očvršćavanje	Aktivator
Primena	Zaptivanje cevnih navoja
Snaga	Srednja

LOCTITE® 577™ je dizajniran za osiguranje i zaptivanje metalnih cevnih navoja i fittinga. Posebno pogodan za upotrebu na nerđajućem čeliku bez potrebe za aktivacijom površine. Proizvod očvršćava između dve metalne površine bez prisustva vazduha i sprečava samoodvijanje i propuštanje usled udaraca i vibracija. Tiksotropna priroda proizvoda LOCTITE® 577™ smanjuje curenje proizvoda nakon nanošenja na podlogu.

NSF International

Registрован prema NSF Kategorija P1 za upotrebu kao zaptivna masa u i oko postrojenja za obradu hrane, gde ne postoji mogućnost kontakta sa hranom. **Napomena:** Ovo je regionalno odobrenje. Molimo kontaktirajte vaš Tehnički servisni cenar za više informacija i razjašnjenja.

TIPIČNE KARAKTERISTIKE NEOČVRSTUTOG PROIZVODA

Specifična težina na 25 °C	1,09
Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vreteno 6, obrtaji 2,5 rpm	70 000 do 130 000 ^{LMS}
Vreteno 6, obrtaji 20 rpm	16 000 do 33 000 ^{LMS}

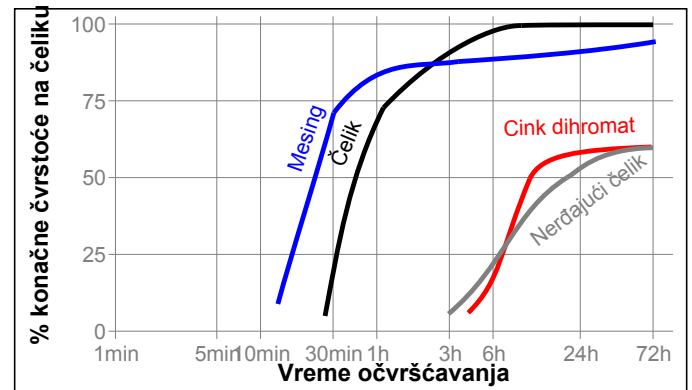
Tačka paljenja - videti MSDS

TIPIČNE PERFORMANSE OČVRŠĆAVANJA

Kada se proizvod nanese, razvija se u fleksibilnu zaptivku, usled isparavanja rastvarača. Brzina sušenja će zavisiti od temperature, vlažnosti i zazora.

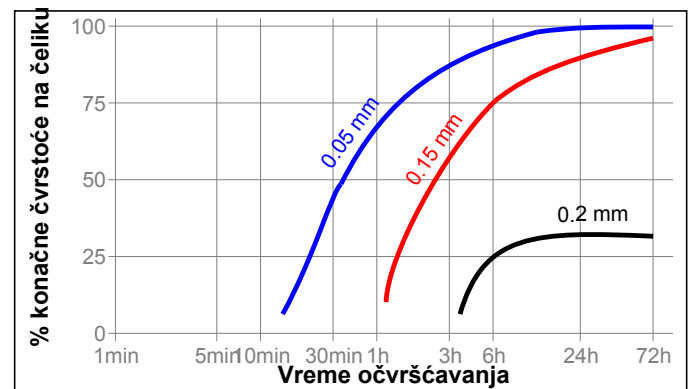
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od vrste materijala

Brzina očvršćavanja će zavisiti od vrste materijala na kojoj se proizvod koristi. Grafik ispod pokazuje razvoj čvrstoće u odnosu na vreme kod M10 čelične navrtke i vijka u poređenju sa drugim materijalima ISO 10964.



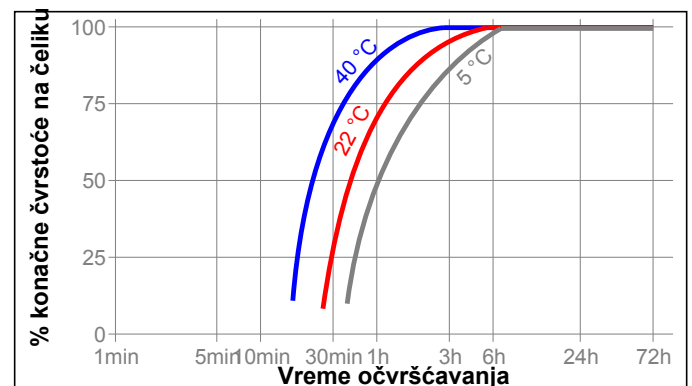
Očvršćavanje u zavisnosti od zazora

Brzina očvršćavanja zavisi od veličine zazora. Veličina zazora na navojnim spojevima zavisi od tipa, kvaliteta i veličine navoja. Sledeći dijagram pokazuje vremenski razvoj otpornosti na smicanje na osovini i cilindričnom delu od čelika, kod različitih veličina zazora, ISO 10123.



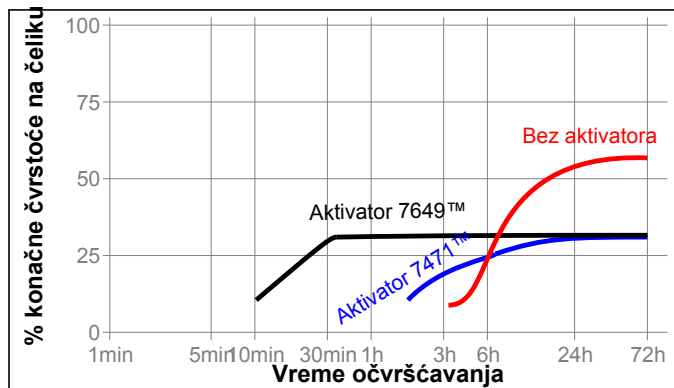
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od temperature

Brzina očvršćavanja zavisi od temperature okoline. Grafik ispod prikazuje razvijanje čvrstoće u odnosu na vreme na različitim temperaturama kod M10 čelične matice i vijka testirano prema ISO 10964.



Brzina očvršćavanja u zavisnosti od upotrebljenog aktivatora

Ukoliko je brzina stvrdnjavanja neprihvatljivo duga ili se radi o velikim zazorima, moguće je ubrzati stvrdnjavanje upotrebom aktivatora. Grafik ispod pokazuje razvoj čvrstoće u zavisnosti od vremena kod M10 cink dihidromat čeličnih vijaka i matica uz upotrebu Aktivatora 7471™ i 7649™ testirano prema ISO 10964.

**TIPIČNE KARAKTERISTIKE OČVRSNUTOG PROIZVODA****Fizičke karakteristike:**

Koeficijent toplotnog širenja, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Koeficijent toplotne provodljivosti, prema ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Specifična toplota, kJ/(kg·K)	0,3

TIPIČNE KARAKTERISTIKE OČVRSNUTOG PROIZVODA**Karakteristike lepka**

Nakon 24h na 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964:

M10 čelični vijci i navrtke	N·m	11
	(lb.in.)	(100)

Moment odvijanja, ISO 10964:

M10 čelični vijci i navrtke	N·m	6
	(lb.in.)	(50)

Moment popuštanja *, ISO 10964, stegnuto do 5 N·m:

M10 čelični vijci i navrtke	N·m	17
	(lb.in.)	(150)

Maksimalni moment odvrtnja, ISO 10964, stegnuto do 5 N·m:

M10 čelični vijci i navrtke	N·m	17
	(lb.in.)	(150)

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Čelični vijci i navrtke	N/mm ²	5 ^{LMS}
	(psi)	(725)

TIPIČNA OTPORNOST NA UTICAJE IZ OKOLINE

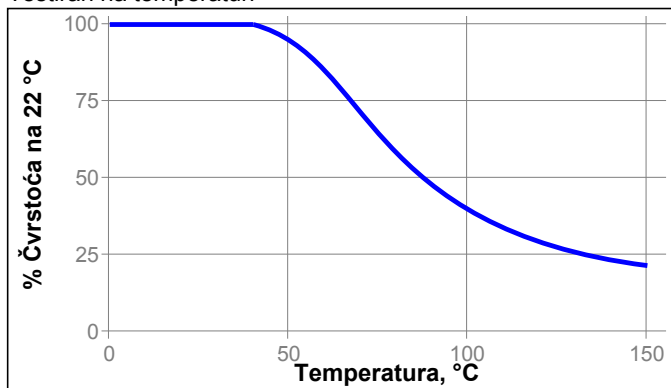
Očvrštno za 1 nedelju na 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964, stegnuto do 5 N·m:

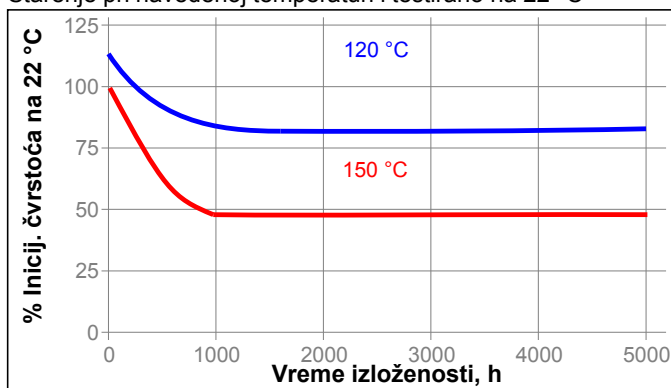
M10 cink fosfat čelični vijci i navrtke

Čvrstoća pri povišenoj temperaturi

Testiran na temperaturi

**Starenje pod uticajem toplote**

Starenje pri navedenoj temperaturi i testirano na 22 °C

**Otpornost na hemikalije i rastvarače**

Starenje pod navedenim uslovima i testirano na 22 °C.

Okruženje	°C	% inicijalna čvrstoća		
		100 h	500 h	1000 h
Motorno ulje (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Bezolovni benzin	22	100	100	100
Tečnost za kočnice	22	100	100	95
Etanol	22	100	100	95
Aceton	22	90	80	65
Voda/glikol 50/50	87	100	90	90
DEF (AdBlue®)	22	N/A	95	95

OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati bezbednosni list proizvoda (MSDS).

Ukoliko se koriste vodeni sistemi pranja površina pre lepljenja potrebno je proveriti kompatibilnost tečnosti za pranje sa lepkom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu uticati na stvrdnjavanje i performanse lepka.

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje na plastici (posebno na termoplastičnim materijalima gde može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Korisnicima preporučujemo da se posavetuju sa lokalnom tehničkom službom vezano za kompatibilnost proizvoda sa podlogama.

Uputstvo za upotrebu:

Montaža

1. Za najbolje rezultate, očistiti sve površine (unutrašnje i spoljašnje) sa LOCTITE® čistačem i ostaviti da se osuše.
2. Ukoliko je u pitanju pasivan metal ili je brzina očvršćavanja premala, naprskati površinu Aktivatorom 7471™ ili 7649™ i ostaviti da se osuši.
3. Naneći nit proizvoda u krugu od 360° na početne navoje muškog dela, ostavljajući prvi navoj slobodan. Dobro popunite navoje proizvodom. Kod većih navoja, prilagodite količinu proizvoda i nanesite nit proizvoda u krugu od 360° i na ženski deo.
4. Prema pravilima prakse, spojiti i pritegnuti fitege u skladu sa preporukama proizvođača.
5. Ispravno spojeni fitinzi će trenutno biti zaptiveni pri umerenom pritisku. Da bi se postigla maksimalna otpornost na pritisak i na rastvarače, pustite proizvod da očvrstne najmanje 24 sata.

Demontaža

1. Rastaviti standardnim ručnim alatima.
2. Gde rastavljanje ručnim alatom nije moguće zbog dugačke spojne površine ili velikih prečnika (preko 1"), zagreјati spoj na oko 250 °C. Rastaviti dok je vruće.

Čišćenje

1. Očvrstnut proizvod može da se odstrani potapanjem u Loctite rastvarač i, naknadno, mehaničkom obradom, na primer metalnom četkom.

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Jun 18, 2001. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

Čuvanje

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda. Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

Konverzije

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil

mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Napomena

Informacije navedene u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može da ima niz različitih primena, kao i da se koristi u različitim uslovima primene i rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Henkel stoga nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Iključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuju Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA, molimo da uzmete u obzir i sledeće: U slučaju da bi Henkel ipak bio odgovoran, po bilo kom pravnom osnovu, odgovornost Henkela ni u kom slučaju ne premašuje iznos vrednosti isporuke o kojoj je reč.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S., važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti: Informacije navedene u ovom tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog tehničkog lista. Henkel nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Iključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ili Henkel Canada Corporation, važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita.** Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više

SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

Korišćenje zaštitnog znaka

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znakove.