



LOCTITE® 574™

August 2005

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 574™ obezbeđuje sledeće karakteristike proizvoda:

Tehnologija	Akril
Hemijska vrsta	Dimetakrilat ester
Izgled (neočvrstnut)	Narandžasta pasta ^{LMS}
Fluorescentnost	Pozitivan pod UV svetlošću ^{LMS}
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Tiksotropan
Očvršćavanje	Anaerobik
Sekundarno očvršćavanje	Aktivator
Primena	zaptivanje
Snaga	Srednja

LOCTITE® 574™ zaptiva tesno prijanjajuće spojeve između krutih metalnih površina i priрубnica. Proizvod očvršćava između dve tesno prijanjajuće metalne površine bez prisustva vazduha. Obezbeđuje otpornost na nizak pritisak odmah nakon spajanja površina. Obično se koristi kao zaptivka na krutim spojevima, npr. na kutiji menjača, kućištu motora itd. Tiksotropna priroda proizvoda LOCTITE® 574™ smanjuje curenje proizvoda nakon nanošenja na podlogu.

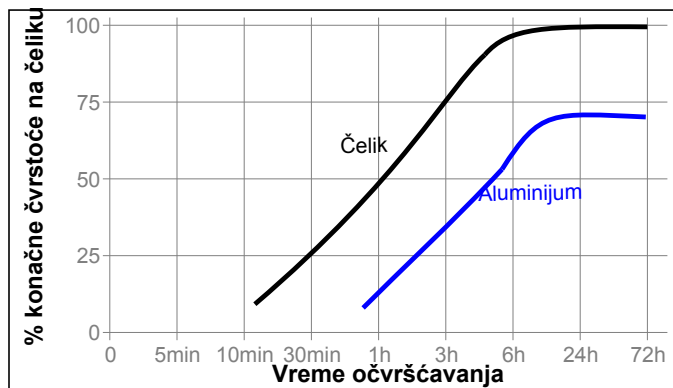
Tipične karakteristike neočvrstnutog proizvoda

Specifična težina na 25 °C	1,1
Tačka paljenja - videti MSDS	
Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vreteno 6, obrtaji 2,5 rpm	70 000do 120 000 ^{LMS}
Vreteno 6, obrtaji 20 rpm	23 000do 35 000 ^{LMS}

TIPIČNE PERFORMANSE OČVRŠĆAVANJA

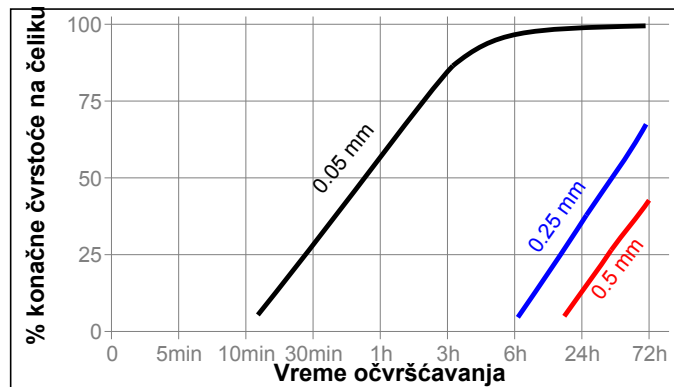
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od podloge

Brzina očvršćavanja će zavistiti od podloge na kojoj se proizvod koristi. Grafik ispod prikazuje smičnu čvrstoću razvijenu sa vremenom na peskiranim epruветama od čelika u poređenju sa različitim materijalima i testirano prema ISO 4587.



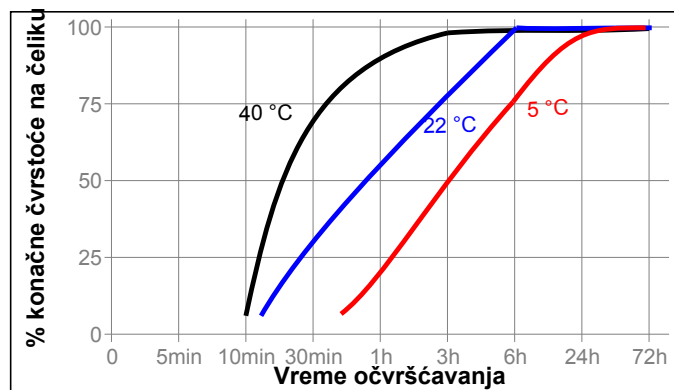
Očvršćavanje u zavisnosti od zazora

Brzina očvršćavanja zavisi od veličine zazora. Na sledećem grafiku prikazan je razvoj otpornosti na smicanje razvijene sa vremenom na peskiranim epruветama od čelika u odnosu na različite kontrolisane zazore, testirano prema ISO 4587.



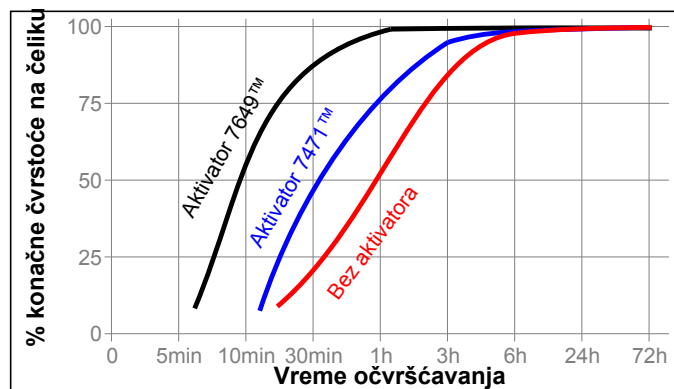
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od temperature

Brzina očvršćavanja će zavistiti od temperature okoline. Na grafiku ispod prikazana otpornost na smicanje razvijena sa vremenom na čeliku peskiranom sitnim zrcima na različitim temperaturama testirano prema ISO 4587.



Brzina očvršćavanja u zavisnosti od upotrebljenog aktivatora

Ukoliko je brzina stvrdnjavanja neprihvatljivo duga ili se radi o velikim zazorima, moguće je ubrzati stvrdnjavanje upotrebom aktivatora. Na grafiku ispod prikazana je otpornost na smicanje razvijena sa vremenom na peskiranim epruветama od čelika uz korišćenje Aktivatora i testirano prema ISO 4587.



TIPIČNE KARAKTERISTIKE OČVRSNUTOG PROIZVODA**Fizičke karakteristike::**

Koeficijent toplotnog širenja, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Koeficijent toplotne provodljivosti, prema ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Specifična toplota, kJ/(kg·K)	0,3

TIPIČNE KARAKTERISTIKE OČVRSNUTOG PROIZVODA**Karakteristike lepka**

Nakon 24 sata na 22 °C

Kompresivna smična čvrstoća, ISO 10123:

Čelični vijci i navrtke	N/mm ²	≥6,0 ^{LMS}
	(psi)	(≥870)

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

Čelik (peskiran sa krupnim zrcima)	N/mm ²	8,5
	(psi)	(1 230)

Otpornost na kidanje, ISO 6922:

Čelik (peskiran sa krupnim zrcima)	N/mm ²	5
	(psi)	(725)

TIPIČNA OTPORNOST NA UTICAJE IZ OKOLINE

Sledeći testovi se odnose na uticaj iz okoline na čvrstoću. Oni nisu mera karakteristika zaptivanja.

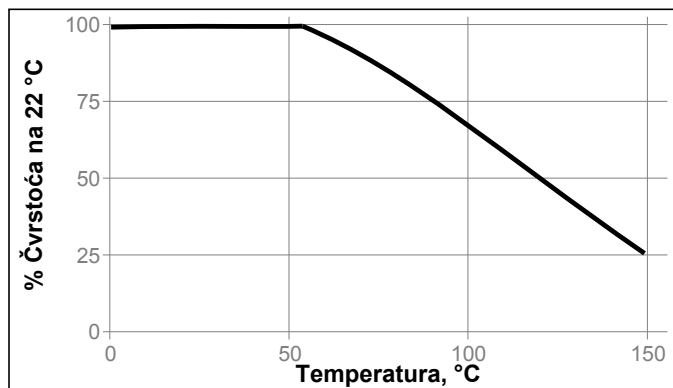
Stvrđnjavanje 1 nedelju na 22 °C

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

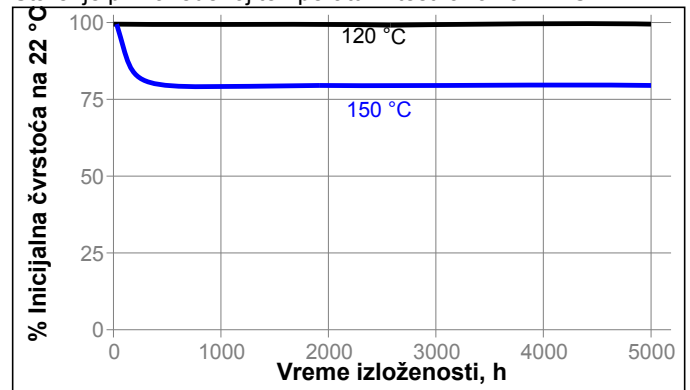
Čelik (peskiran sa krupnim zrcima)

Čvrstoća na toploti

Testirano na temperaturi

**Starenje pod uticajem toplote**

Starenje pri navedenoj temperaturi i testirano na 22 °C

**Hemijska/Otpornost na rastvarače**

Starenje pod uslovima naznačenim i testiranim na 22 °C

Okruženje	°C	% inicijalna čvrstoća		
		100 h	500 h	1000 h
Motorno ulje	125	100	100	100
Benzin	22	75	75	75
Voda/glikol 50/50	87	85	85	85

OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati Sigurnosni tehnički list (MSDS).

Ukoliko se koriste vodeni sistemi pranja površina pre lepljenja potrebno je proveriti kompatibilnost tečnosti za pranje sa lepkom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu uticati na stvrđnjavanje i performanse lepka.

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje na plastici (posebno na termoplastičnim materijalima gde može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Korisnicima preporučujemo da se posavetuju sa lokalnom tehničkom službom vezano za kompatibilnost proizvoda sa podlogama.

Uputstvo za upotrebu:

1. Površine koje se lepe treba da budu čiste i bez masnoće..
2. Proizvod je razvijen za zaptivanje tesno prijanjajućih ravnih površina, zazora do 0,25 mm.
3. Naneti neprekinutu nit proizvoda ručno ili sito štampom na jednu od površina.
4. Niski pritisci (<0,5 MPa) mogu se koristiti prilikom testiranja da bi se potvrdilo trenutno zaptivanje odmah po spajanju, a pre očvršćavanja.
5. Ravne površine treba što pre pritegnuti nakon spajanja kako bi se eliminisao postojeći zazor.

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Septembar 01, 1995. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

Čuvanje

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda. Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

Konverzije

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Napomena

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita.** Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

Korišćenje zaštitnog znaka

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znake.

Referenca 1.1