

## LOCTITE® AA 330™

Prehodni naziv LOCTITE® 330™  
Oktobar 2014

### OPIS PROIZVODA

LOCTITE® AA 330™ poseduje sledeće karakteristike:

<b>Tehnologija</b>	Akrilat
Hemijska baza	Uretan metakrilat estar
Izgled (neočvrstnut)	Blago zamućena, bezbojna do bledo žuta tečnost <sup>LMS</sup>
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Visok
<b>Očvršćavanje</b>	Sa aktivatorom
<b>Primena</b>	Lepljenje

LOCTITE® AA 330™ je lepak opšte namene koji se koristi za lepljenje metala, drveta, ferita, keramike i plastičnih materijala. Primene uključuju ručne alate, uređaje, sportsku opremu i dekorativne elemente.

### NSF International

**Registрован prema NSF Kategorija P1** za upotrebu kao zaptivna masa u i oko postrojenja za obradu hrane, gde ne postoji mogućnost kontakta sa hranom. **Napomena:** Ovo je regionalno odobrenje. Molimo kontaktirajte vaš Tehnički servisni cenar za više informacija i razjašnjenja.

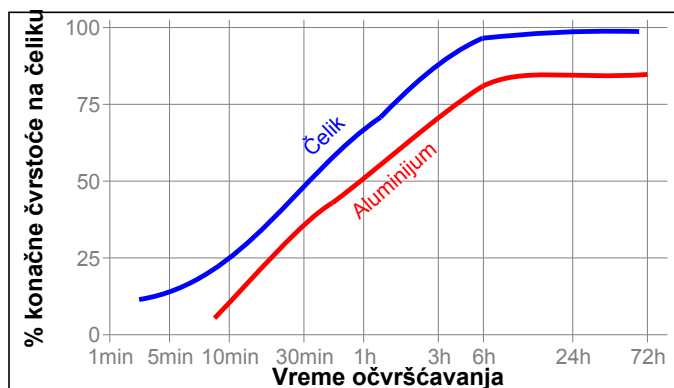
### TIPIČNA SVOJSTVA NEOČVRSTNUTOG PROIZVODA

Specifična težina na 25 °C	1,05
Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vreteno 7, brzina 20 rpm	45 000 do 90 000 <sup>LMS</sup>
Viskozitet, EN 12092 - SV, 25 °C, nakon 180 s, mPa·s (cP):	
Brzina smicanja 20 s <sup>-1</sup>	30 000 do 70 000
Tačka paljenja - videti MSDS	

### TIPIČNA SVOJSTVA OČVRŠĆAVANJA

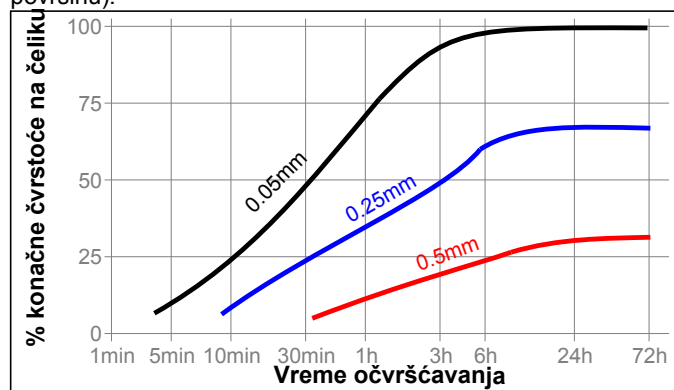
#### Brzina očvršćavanja u zavisnosti od vrste materijala

Brzina očvršćavanja će zavisiti od korišćenog supstrata. Grafik ispod prikazuje otpornost na smicanje razvijenu sa vremenom na peskiranim epruvetama od čelika i testiranu prema ISO 4587. (Aktivator 7387™ nanešen na jednu površinu).



### Očvršćavanje u zavisnosti od zazora

Brzina očvršćavanja će zavisiti od zazora. Sledeći grafik prikazuje otpornost na smicanje razvijenu sa vremenom na peskiranim epruvetama od čelika sa različitim kontrolisanim zazorima i testirani prema ISO 4587. ( nanešen na jednu površinu).



### TIPIČNA SVOJSTVA OČVRSTNUTOG MATERIJALA

#### Fizičke karakteristike:

Koeficijent toplotnog širenja, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	8×10 <sup>-6</sup>
Koeficijent toplotne provodljivosti, prema ISO 0,1 8302, W/(m·K)	
Specifična toplota, kJ/(kg·K)	0,3

### FUNKCIONALNA SVOJSTVA U OČVRSTNUTOM STANJU

#### Svojstva lepka

Nakon 24h na 22 °C, Aktivator 7387™ na jednoj strani

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

Nelegirani čelik (peskareno)	N/mm <sup>2</sup>	15 do 30
	(psi)	(2 175 do 4 350)

Otpornost na kidanje, ISO 6922:

Nelegirani čelik (peskareno)	N/mm <sup>2</sup>	12 do 22
	(psi)	(1 740 do 3 190)

Nakon 24h na 22 °C, Aktivator 7387™ ili 7386™ na dve strane

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

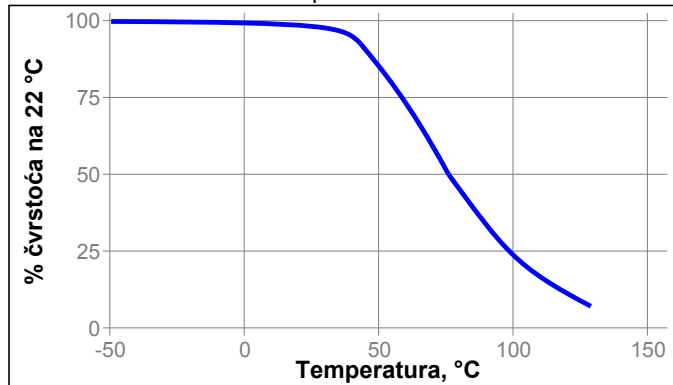
Meki čelik (peskareno)	N/mm <sup>2</sup>	≥16,5 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(≥2 390)

**TIPIČNA OTPORNOST NA POJEDINE MEDIJE**

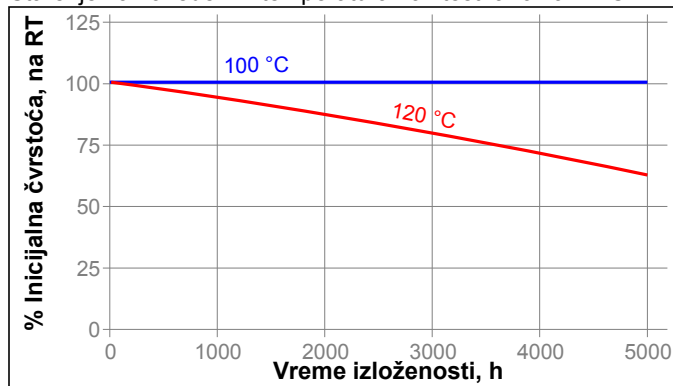
Očvrsnuto za 1 nedelja na 22 °C  
 Otpornost na smicanje, ISO 4587:  
 Nelegirani čelik (peskareno):  
 0.25 mm zazor

**Čvrstoća pri povišenoj temperaturi**

Testirano na navedenim temperaturama

**Temperaturno starenje**

Starenje na navedenim temperaturama i testirano na 22 °C

**Otpornost na medije**

Starenje pod navedenim uslovima i testirano na 22 °C.

Medij	°C	% inicijalna čvrstoća	
		350 h	720 h
Aceton	22	10	10
Motorno ulje (MIL-L-46152)	87	90	66
Bezolovni benzin	22	20	20
Fosfat estar	87	93	75
Voda/glikol 50/50	87	60	60

**OPŠTE INFORMACIJE**

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom

**konsultovati bezbednosni list proizvoda (MSDS).**

Ukoliko se koriste vodeni sistemi pranja površina pre lepljenja potrebno je proveriti kompatibilnost tečnosti za pranje sa lepkom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu uticati na stvrdnjavanje i performanse lepka.

**Uputstvo za upotrebu:**

1. Površine koje se lepe treba da budu čiste i bez masnoće.
2. Da bi se osiguralo brzo i pouzdano očvršćavanje, Aktivator 7387™ ili 7386™ treba naneti na jednu od površina koje se lepe a lepak na drugu površinu. Delove treba spojiti u roku od 15 minuta.
3. Preporučeni zazor linije lepljenja je 0.1 mm. Kada su zazori veći (do maksimum 0.5 mm), ili se zahteva brže očvršćavanje, Aktivator 7387™ ili 7386™ treba naneti na obe površine. Delove treba odmah spojiti (u roku od 1 minuta).
4. Višak lepka se može ukloniti organskim rastvaračem.
5. Lepljene delove treba držati spojene dok lepak ne očvrstne.
6. Proizvod treba ostaviti da razvije potpunu čvrstoću pre izlaganja bilo kakvom opterećenju (obično 24 do 72 sata nakon spajanja, u zavisnosti od zazora, materijala i uslova okoline).

**Loctite specifikacija materijala<sup>LMS</sup>**

LMS datum Mart 11, 1996. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

**Čuvanje**

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

**Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda** Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

**Konverzije**

$(°C \times 1.8) + 32 = °F$   
 $kV/mm \times 25.4 = V/mil$   
 $mm / 25.4 = inches$   
 $\mu m / 25.4 = mil$   
 $N \times 0.225 = lb$   
 $N/mm \times 5.71 = lb/in$   
 $N/mm^2 \times 145 = psi$   
 $MPa \times 145 = psi$   
 $N \cdot m \times 8.851 = lb \cdot in$   
 $N \cdot m \times 0.738 = lb \cdot ft$   
 $N \cdot mm \times 0.142 = oz \cdot in$   
 $mPa \cdot s = cP$

Napomena

Informacije navedene u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može da ima niz različitih primena, kao i da se koristi u različitim uslovima primene i rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Henkel stoga nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda.

Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

**U slučaju da proizvode isporučuju Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA, molimo da uzmete u obzir i sledeće:** U slučaju da bi Henkel ipak bio odgovoran, po bilo kom pravnom osnovu, odgovornost Henkela ni u kom slučaju ne premašuje iznos vrednosti isporuke o kojoj je reč.

**U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S., važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:** Informacije navedene u ovom tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog tehničkog lista. Henkel nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

**U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ili Henkel Canada Corporation, važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:**

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita.** Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

#### **Korišćenje zaštitnog znaka**

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znakove.