



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 1600: E 23 12 LR 12
DIN 8556 : E 23.12 LR 26
AWS A-5.4: E 309L-17
ISO 3581: E 23.12 LR 26
JUS C.H3.017: E 23.12 LR 26
W.Nr.: 1.4332

INOX R 25/14 NC

Osobine i primena:

Austenitno feritna rutilna elektroda za zavarivanje nerđajućih u vatri postojanih CrNi čelika i čeličnih livova, sastava 20-25% Cr i 11-14% Ni. Zavari su postojani do temperature 1000°C. Koristi se za međusobno zavarivanje raznorodnih čelika (visoko legiranih sa nelegiranim čelicima). Elektrodu odlikuje stabilan luk, zavarivanje protiče meko i mirno bez razbrizgavanja i sa prenosom dodatnog materijala u zavar u sitnim kapima. Troska se sama odvaja, zavari su glatki.

Osnovni materijali:

	DIN:	W.Nr.:	AISI/ASTM:
Austenitni, feritno perlitni čelici otporni na koroziju	X 15 CrNiSi 20 12	1. 4828	309
	X 7 CrNi 23 14	1.4833	
	X 10 CrAl 7	1.4713	-
	X 10 CrAl 13	1.4724	405
	X 10 CrAl 18	1.4742	-
Legirani čelični livovi	G-X 30 CrSi 6	1.4710	-
	G-X 40 CrSi 17	1.4740	-
	G-X 40CrNiSi 22 9	1.4826	-

Termička obrada:

Temperatura predgrevanja i međuprolazna temperatura za feritne čelike treba da budu 200-300°C.

Tip obloge:

rutilni

Vrste struja:

AC
DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

Feritni broj: FN ≈ 15

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni
≤ 0.04	≤ 0.9	0.7	23	13

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 400 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	550 – 650 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 30 %
Žilavost	A _v :	> 47 J na + 20°C

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2	250	40 – 55	3.5	14	
2.5	300	40 – 80	4	16	17.7
3.25	350	70 – 100	4.5	18	35.7
4	350	110 – 160	4.5	18	54.9
5	350	160 – 230	4.5	18	84.9

* podatak je približan