

# INOX R 20/10/3L

## Osobine i primena:

Rutilna elektroda sa niskim sadržajem ugljenika, pogodna za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika sa Cr-Ni i Cr-Ni-Mo čelicima i za navarivanje na čelike sa povišenim sadržajem C i Mn. Zavari (navari) su otporni na koroziju u kiselinama i morskoj vodi.

## Osnovni materijali:

Austenitni manganski čelici  
 Spajanje nelegiranih ili niskolegiranih čelika sa austenitnim i Mn - austenitnim čelicima  
 Navarivanje na čelike sa povišenim sadržajem C i na Mn čelike

## Toplotna obdelava:

### Tip obloge:

rutilni

### Vrste struje:

AC  
 DC +

### Položaji zavarivanja:



### Sušenje pre upotrebe:

250°C /2h

### Feritni broj: FN ≈13-19

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav, ut %:

| C      | Si    | Mn  | Cr | Ni | Mo  |
|--------|-------|-----|----|----|-----|
| < 0.03 | < 0.9 | 0.8 | 20 | 10 | 2.8 |

### Mehaničke osobine:

|                  |                      |                         |
|------------------|----------------------|-------------------------|
| Napon tečenja    | R <sub>p0.2%</sub> : | > 400 N/mm <sup>2</sup> |
| Zatezna čvrstoća | R <sub>m</sub> :     | > 620 N/mm <sup>2</sup> |
| Izduženje        | A <sub>5</sub> :     | > 25 %                  |
| Žilavost         | A <sub>v</sub> :     | > 55 J na + 20°C        |

## Odobrenja:

/

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

| Parametri zavarivanja |        |                    | Pakovanje     |               |                       |
|-----------------------|--------|--------------------|---------------|---------------|-----------------------|
| Ø                     | Dužina | Struja zavarivanja | Težina kutije | Težina paketa | Težina 1000 elektroda |
| mm                    | mm     | A                  | kg            | kg            | kg *                  |
| 2                     | 300    | 30-50              | 3             | 12            | 11.2                  |
| 2.5                   | 300    | 50-85              | 3.5           | 14            | 18.9                  |
| 3.25                  | 350    | 70-125             | 4             | 16            | 35                    |
| 4                     | 350    | 110-165            | 4.5           | 18            | 56.8                  |
| 5                     | 350    | 160-230            | 4.5           | 18            | 82.3                  |
|                       |        |                    |               |               |                       |
|                       |        |                    |               |               |                       |
|                       |        |                    |               |               |                       |

\* podatak je približan