

INOX R 19/13/4L

Osobine i primena:

Austenitna rutilna elektroda sa niskim sadržajem ugljenika, povišenim sadržajem Mo i sa dodatkom N, pogodna za zavarivanje čelika otpornih na koroziju sa povišenim Mo, u opremi u hemijskoj, papirnoj i tekstilnoj industriji. Zbog dodatka Mo i N zavari su otporni na hloridne i sulfatne jone.

Osnovni materijali:

Čelici otporni na koroziju	DIN :	W.-Nr.
	X5 CrNiMo 17 13	1.4449
	X2 CrNiMoN 17 13 5	1.4439
	X2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429
	X10CrNiMoNb 18 12	1.4583
	X4 CrNiMoN 22 15	1.3951
	X4 CrNiMoN 19 16 5	1.3964

Termička obrada:

Predgrevanje i termička obrada posle zavarivanja se ne preporučuju. Međuprolazna temperatura ne treba da prelazi 150°C.

Tip obloge:

rutilni

Vrste struje:

AC
DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

250°C /2h

Sadržaj ferita: FN ≈ 0

Tipične osobine metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
< 0.03	< 0.8	0.8	18	14.5	4.0	+

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 450 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	> 600 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	28 %
Žilavost	A _v :	> 50 J na + 20°C > 40 J na - 140°C

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2	300	30-50	3	12	11.2
2.5	300	50-85	3.5	14	18.9
3.25	350	70-125	4	16	35
4	350	110-165	4.5	18	56.8
5	350	160-230	4.5	18	82.3

* podatak je približan

Odobrenja:

/