



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

EN 1600: E 25 20 B 42
DIN 8556 : E 25 20 B 20+
AWS A-5.4: E 310-15
ISO 3581: E 25.20 B 20+
JUS C.H3.017: E 25.20 B 20+
W.Nr.: 1.4842

INOX B 25/20

Osobine i primena:

Austenitna bazična elektroda za zavarivanje u vatri postojanih čelika i čeličnih livova sa 25% Cr i 20% Ni, te za zavarivanje u vatri postojanih feritnih čelika. Zavari su postojani u vatri do temperature 1200°C i žilavi do -196°C.

Osnovni materijali:

	DIN:	W.Nr.:	AISI/ASTM:
Austenitni, feritno perlitni čelici, otporni na koroziju	X 15 CrNiSi25.20	1.4841	310/314
	X 12CrNi25.21	1.4845	310S
	X 15CrNiSi20.12	1.4828	309
	X 10CrAl7, X 10CrAl13	1.4713, 1.4724	-, 405
	X 10CrAl18, X 10CrAl24	1.4742, 1.4762	-, 442/446
Legirani čelični livovi	G-X30CrSi6, G-40CrSi17	1.4710, 1.4740	
	G-X15CrNiSi25.20	1.4741	A 297 HF
	G-X40CrNiSi25.12	1.4837	
	G-X40CrNiSi22.9	1.4826	

Termička obrada:

Feritni čelici: temperatura predgrevanja i temperatura međuslojeva treba da budu 200 - 300°C, zavisno od debljine i kvaliteta uporabljenog osnovnog materijala. Treba izbegavati temperaturno područje 650 - 900°C zbog opasnosti od pojave prslina.

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

Feritni broj: FN ≈ 0

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.10	0.2	2	25	20

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 300 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	540 – 640 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 30 %
Žilavost	A _v :	> 70 J na + 20°C

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Ø	Parametri zavarivanja		Pakovanje		
	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2	250	35 – 45	3.5	14	11.8
2.5	300	65 – 80	4	16	17.7
3.25	350	90 – 120	4.5	18	35.5
4	350	115 – 150	4.5	18	46.2
5	350	160 – 210	4.5	18	89

* podatak je približan

Odobrenja:

UDT