



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

EN 1600: E 19 12 3 Nb B 22
 DIN 8556 : E 19.12.3 Nb B 20+
 AWS A-5.4: E 318-15
 ISO 3581: E 19.12.3 Nb B 20+
 JUS C.H3.017: E 19.12.3 Nb B20+
 W.Nr.: 1.4576

INOX B 19/12/3 Nb

Osobine i primena:

Stabilizirana feritno austenitna bazična elektroda za zavarivanje stabiliziranih i nestabiliziranih 18/12/2 CrNiMo čelika otpornih na koroziju. Troska se sama odvaja, zavari su glatki i imaju blag prelaz na osnovni materijal i otporni su na interkristalnu koroziju do 400°C i na oksidaciju do 800°C.

Osnovni materijali :

	DIN:	W.Nr.:	AISt/ASTM:
Čelici otporni na koroziju	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	316
	X 5 CrNiMo 17 13 3	1.4436	316
	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	316Ti
	X 6 CrNiMoNb 17 12 2	1.4581	316Cb
	X 10 CrNiMoTi 18 12	1.4573	316Ti
	X 10 CrNiMoNb 18 12	1.4583	316Cb
Legirani čelični livovi	G-X 6CrNiMo 18 10	1.4408	A157
	G-X 5 CrNiMoNb 18.10	1.4581	316L

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

Feritni broj: FN ≈ 9

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
≤ 0.04	0.6	1	19	11	2.7	> 8 x %C

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 400 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	600 - 750 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 30 %
Žilavost	A _v :	> 70 J na + 20°C

Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2	250	40 – 60	3.4	13.6	
2.5	300	50 – 80	4	16	18.1
3.25	350	80 – 110	4.5	18	35.4
4	350	110 – 140	4.5	18	53.6
5	350	140 - 180	4.5	18	81.8

* podatak je približan

Odobrenja:

/