



**elektrode jesenice** d.o.o.

**Klasifikacija :**

EN 1600: E 18 8 Mn B 22  
DIN 8556 : E 18 8 Mn B 20+  
AWS A-5.4: ≈E 307-15  
EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn B 22  
W.Nr.: 1.4370

# INOX B 18/8/6

**Osobine i primena:**

Austenitna bazična elektroda za zavarivanje nerđajućih Cr i CrNi čelika, za zavarivanje čelika visoke čvrstoće i slabe zavarljivosti, za međusobno spajanje raznorodnih čelika, za navarivanje međuslojeva koji služe za izravnavanje i odstranjivanje napona, te za navarivanje koroziono postojećih i na habanje otpornih navara. Zavari su: nemagnetični, otporni na oksidaciju do temperature 800°C, žilavi do temperature -100°C i otporni na nastanak prslina.

**Osnovni materijali:**

- Čelici sa visokim % C.
- Čelici visoke čvrstoće.
- Visokomanganski čelici.
- Zavarivanje nelegiranih konstrukcijskih sa nerđajućim feritnim i austenitnim čelicima.
- Odstranjivanje kavitacionih grešaka.

**Tip obloge:**

bazični

**Vrsta struje:**

DC +

**Položaji zavarivanja:**



**Sušenje pred upotrebu:**

300°C / 2h

**Feritni broj: FN ≈ 0**

**Tipične osobine čistog metala šava:**

**Hemijski sastav, ut. %:**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.12	0.8	7	19	9

**Mehaničke osobine:**

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 350 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	590 – 690 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>5</sub> :	> 40 %
Žilavost	A <sub>v</sub> :	> 80 J (na + 20°C)

**Odobrenja:**

SŽ  
UDT

**Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):**

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2	250	45 – 65	3.5	14	
2.5	300	65 – 70	3.5	14	15.7
3.25	350	90 – 120	4.5	18	29.3
4	350	115 – 150	4.5	18	43.3
5	450	160 – 210	6	30	68.7

\* podatak je približan