



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacije:

DIN 8555 : MSG 6 – GF – M21 – 55-GP
MSG 6 – GF – C1 – 55-GP

FILTUB UTOP 55

Osobine i primena:

FILTUB UTOP 55 je bazična srednjelegirana punjena žica, pogodna za navarivanje alata, koji se koriste za deformaciju metala u hladnom i vrućem stanju do radne temperature od 550°C. Navari su žilavi, zbog čega su otporni na deformacije i promenljiva opterećenja. Obrada navara je moguća samo brušenjem. Pri navarivanju loše zavarljivih materijala potrebno je navariti međusloj žicom FILTUB 12B. Upotreba: alati za hladnu i vruću deformaciju metala, kao što su matrice i kućišta za izradu cevi, rezne ivice makaza za vruće rezanje, kalibri za istiskivanje itd.

Osnovni materijali:

| | |
|------------------------|--|
| Legirani alatni čelici | |
|------------------------|--|

Tip žice:

bazični

Vrste struje:

DC + / (-)

Položaji zavarivanja:



Zaštitni gas: (EN 439)

CO₂, M 21
potrošnja: 12 - 18 l / min

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

| C | Si | Mn | Cr | Mo | V | W |
|------|------|------|-----|-----|------|------|
| 0,50 | 0,40 | 0,90 | 5,0 | 5,0 | 0,60 | 0,15 |

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 5 ml

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 53 - 60 HRC

Tvrdoća navara zavisi od uslova pri navarivanju i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Parametri zavarivanja i pakovanje:

| Odobrenja: | Parametri zavarivanja | | | | Pakovanje |
|------------|-----------------------|-----------------------|------------|---------------------------|--|
| | φ mm | Jačina struje A | Napon V | Brzina žice m / min | |
| | 1,2 | 130 - 250 | 23 - 28 | 2,5 - 8,0 | K 300 , D 300 precizno namotano težina : cca. 15 kg |
| | 1,4 | 180 - 340 | 24 - 30 | 3,0 - 8,0 | |
| | 1,6 | 220 - 420 | 26 - 32 | 4,0 - 9,5 | |