



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacije:
DIN 8555 : UP6 -BFB4 652 - 50

FILTUB DUR 214

Osobine i primena:

FILTUB DUR 214 je bazična srednjelegirana punjena žica, pogodna za EPP - navarivanje delova otpornih na habanje (metal - metal) do radnih temperatura 600°C. Navari su žilavi i zato otporni na deformacije i udarna opterećenja. Pri navarivanju loše zavarljivih materijala potrebno je navariti međusloj sa FILTUB 112. Žica se koristi u kombinaciji sa aglomeriranim praškom FB CrNi. Upotreba: navarivanje valjaka za hladnu i toplu deformaciju limova i profila itd.

Osnovni materijali:

Čelici Liveni čelici	
-------------------------	--

Tip žice:

bazični

Vrste struje:

DC + i AC

Prašak za zavarivanje:

FB CrNi

Međuprolazna temperatura:

< 400 °C

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Slojevi	C	Si	Mn	Cr	Mo	Co	V	W	Ni
2	0,35	0,35	1,10	7,0	4,5	2,1	0,6	1,2	2,2
4	0,40	0,35	1,20	8,0	5,0	2,3	0,7	1,3	2,5

Sadržaj vodonika na 100 g metala šava: < 5 ml

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 46 - 52 HRC

Tvrdoća navara zavisi od uslova navarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Obradljivost: moguća karbidnim tvrdim metalima, posle žarenja na 400°C

Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	3,2	350 - 600	26 - 33	1,2 - 2,4	Dimenzije kotura: 420x280x90 Težina : 22 - 29 kg ; K 415 Težina : cca. 25 kg
	4,0	400 - 800	27 - 39	0,8 - 2,2	