



elektrode jesenice d.o.o.

**Klasifikacije:**  
 AWS-SFA-5.29: E 110 T5-G  
 prEN 758 : -

# FILTUB 42B

## Osobine i primena:

FILTUB 42B je visokobazična srednjelegirana punjena žica, pogodna za zavarivanje i navarivanje alata za izvlačenje i hladno deformisanje, manjih valjaka i delova sličnog sastava. Temperatura predgrevanja i međuprolazna temperatura zavise od osnovnog materijala. Mehaničke osobine zavarenog spoja zavise od termičke obrade. Zavarivanje ovom žicom odlikuju: minimalno razbrizgavanje, glatka površina lica šava i lako odstranjivanje troske.

## Osnovni materijali:

	DIN :	W.Nr. :
Čelici za izradu delova mašina i alata	34CrNiMo6 , 30CrNiMo8 , 34CrMo4 25CrMo4 , 28NiCrMo4 , 28NiCrMo5 5 32NiCrMo8 5	1.6582 , 1.6580 , 1.7220 1.7218 , 1.6513 , 1.6732 1.6581
Liveni čelici	GS-24CrNiMo3 2 5	1.6552

**Termička obrada:** Poboľšanje: zagrevanje 2 h na 640°C i hlađenje u peći do 300°C.

## Tip žice:

bazični

## Vrste struje:

DC + / ( - )

## Položaji zavarivanja:



## Zaštitni gas: ( EN 439 )

CO<sub>2</sub>, M 21  
 potrošnja: 12 - 18 l / min

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,12	0,35	1,10	1,00	2,20	1,00

**Sadržaj vodonika** na 100 g metala šava: < 5 ml

### Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 720 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	840 - 950 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>s</sub> :	> 15 %
Žilavost	A <sub>v</sub> :	> 55 J (na + 20°C)

## Parametri zavarivanja i pakovanje:

Odobrenja:	Parametri zavarivanja				Pakovanje
	φ mm	Jačina struje A	Napon V	Brzina žice m / min	
	1,2	150 - 200	20 - 27	3,0 - 10,0	K 300 , D 300 precizno namotano težina cca. 15 kg
	1,4	170 - 290	22 - 30	2,8 - 8,8	
	1,6	200 - 350	24 - 34	4,0 - 10,0	