

Klasifikacija :

EN 1599: E CrMo5 R 12
 DIN 8575: E CrMo5 R 22
 AWS A-5.4: E 502-16
 ISO 3580: E 5 CrMo R 22
 JUS C.H3.015: E 5 CrMo R 22

E Ti 5CrMo

Osobine i primena:

Hromom i molibdenom legirana, rutilna, elektroda za zavarivanje čelika postojanih na povišenim temperaturama i čelika otpornih na vodonik pod pritiskom, za radne temperature do 600° C. Koristi se, takođe, za zavarivačke radove na nisko i srednjelegiranim poboljšanim čelicima odogovarajućih sastava. Koristi se, pre svega, u industriji prerade nafte. Pogodna je za zavarivanje ugaonih i korenih zavara.

Osnovni materijali:

Čelici postojani na povišene temperature i čelici otporni na vodonik	DIN: 12CrMo9.15	W.Nr.: 1.7380
--	--------------------	------------------

Termička obarada:

Otpušteno 5 h / 760 °C, ohlađeno u peći do 400° C i zatim na mirnom vazduhu do sobne temperature.

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:

Sušenje pre upotrebe:

120°C / 1 h

Tipične osobine čistog metala šava:
Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.11	0.50	0.80	5.00	0.50

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 520 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	640 – 740 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 17 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na + 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje)

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	70 – 90	4	20	18.1
3.25	350	115 – 145	4	20	34.8
4	450	145 – 190	5.4	27	68.4
5	450	200 – 240	5.4	27	110

* podatak je približan

Odobrenja:

/