

# E Ti 2CrMo

## Osobine i primena:

Molibdenom i hromom legirana, rutilna, elektroda za zavarivanje Cr - Mo čelika postojanih na povišenim temperaturama i čeličnih livova za radne temperature do 600°C. Namenjena je za zavarivanje kotlovskih limova, cevi, posuda pod pritiskom itd. Pogodna je, pre svega, za zavarivanje korenih i ugaonih zavara.

## Osnovni materijali:

Čelici postojani na povišenim temperaturama	DIN:	W.Nr.:
	10CrMo9.10	1.7380
	15CrSiMoV7	
	12CrSiMo8	

## Termička obrada:

Otpušteno 40 min / 760 °C, ohlađeno u peći do 400° C i zatim na mirnom vazduhu do sobne temperature.

## Tip obloge:

rutilni

## Vrsta struje:

AC  
DC -

## Položaji zavarivanja:



## Sušenje pre upotrebe:

120°C / 1 h

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.10	0.40	0.60	2.30	1.0

### Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 520 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	620 – 740 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>5</sub> :	> 18 %
Žilavost	A <sub>v</sub> :	> 50 J (na + 20°C)

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje)

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	70 – 95	4	20	18.1
3.25	350	115 – 145	4	20	34.8
4	450	145 – 190	5.4	27	68.4
5	450	200 – 240	5.4	27	110

\* podatak je približan

## Odobrenja:

UDT