

E TiMoV

Osobine i primena:

Hromom, molibdenom i vanadijumom legirana, rutilna, elektroda za zavarivanje čelika postojanih na povišenim temperaturama, Cr - Mo - V legiranih čelika i čeličnih livovala za radne temperature do 550°C. Namenjena je za zavarivanje kotlovskih limova, cevovoda, posuda pod pritiskom itd. Pogodna je pre svega za zavarivanje korenih i ugaonih zavora.

Osnovni materijali:

Kotlovski limovi:	DIN: 14 MoV63, 21 MoV53,	W.Nr.: 1.7715, 1.5404,
Čelici za cevi:	17 MoV84, 24 CrMoV 55 10CrSiMoV7	1.5406, 1.7733 1.8075

Termička obrada:

Otpuštanje 2 h / 710 °C i zatim hlađenje na mirnom vazduhu do sobne temperature.

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

120°C / 1 h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.10	0.30	0.50	0.45	1.0	0.35

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 470 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	610 – 710 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	> 18 %
Žilavost	A _v :	> 65 J (na + 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje)

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	70 – 90	4	20	18.1
3.25	350	115 – 145	4	20	34.8
4	450	145 – 190	5.4	27	68.4
5	450	200 – 240	5.4	27	110

* podatak je približan

Odobrenja:

UDT