

ETiMo

Osobine i primena:

Molibdenom legirana, rutilna, a elektroda za zavarivanje čelika postojanih na povišenim temperaturama, za radne temperature do 500° C i za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 590 N/mm². Pogodna je, pre svega, za zavarivanje korenih i ugaonih zavora.

Osnovni materijali:

	DIN:	W.Nr.:
Nelegirani čelici:	St 37 do St 52	1.0037 do 1.0570
Kotlovski limovi:	H I, H II, H III	1.0345, 1.0425, 1.0435
	17 Mn4, 19 Mn5, 15 Mo3	1.0481, 1.0482, 1.5415
Čelici za cevi:	St 35.8, St 45.8	1.0305, 1.0405
	15 Mo3	1.5415

Tip obloge:

rutilni

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

120°C / 1 h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Mo
0.10	0.30	0.50	0.50

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 460 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	550 – 590 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 20 %
Žilavost	A _v :	> 65 J (na + 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje)

Odobrenja:
UDT

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina mm	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm					
2.5	300	70 – 95	4	20	18.1
3.25	350	115 – 145	4	20	34.8
4	450	145 – 190	5.4	27	68.4
5	450	200 – 240	5.4	27	110

* podatak je približan