

# E Mn14Cr4

## Osobine i primena:

Bazična elektroda za tvrdo navarivanje, za izradu delova od Mn čelika i za navarivanje delova od ugljeničnih čelika, koji su izloženi jakim udarcima i trenju. Primenjuje se, takođe, za navarivanje međuslojeva pre nanošenja slojeva sa većom otpornošću na abraziju. Navari su izuzetno otporni na udarce i nakon hladnog ojačavanja, takođe, na abraziju. Koristi se za zavarivanje Mn 4 čelika koji se koriste na železnici, izradu i reparaturu delova teških drobilca (rotacionih čekića, valjaka, čeljusti), kašika mašina za zemljane radove i sl. Navare je, pre ojačavanja, moguće mehanički obrađivati.

## Osnovni materijali:

Austenitni 14% Mn čelici  
 Niskolegirani čelici  
 Čelici otporni na habanje

## Tip obloge:

bazični

## Vrsta struje:

AC  
 DC +

## Položaji zavarivanja:



## Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

## Iskorišćenje:

120%

## Tipične osobine navara:

### Hemijski sastav, ut %:

C	Mn	Cr	Ni	Mo
0.9	13.5	3.7	3.5	0.7

### Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 175 – 225 HB, tipično 220 HB  
 50 HRC (hladno ojačano)

Koeficijent trošenja: 75%

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

**Odobrenja:**  
 /

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina pakovanja kg	Težina 1000 elektroda kg *
3.25	450	100-140	4.5	18	50.5
4	450	140-180	4.5	18	76.9
5	450	180-230	4.5	18	121.9

\* podatak je približan