

E Mn14

Osobine i primena:

Bazična elektroda za tvrdo navarivanje, za izradu delova izloženih jakim udarcima i trenju, kao i za spajanje i navarivanje Mn14 čelika debljine do 10 mm. Navari imaju visoku otpornost na udarce i, posle hladnog ojačavanja, takođe, otpornost na abraziju. Navare je, pre ojačavanja, moguće mehanički obrađivati. Koristi se za zavarivanje Mn 14 čelika koji se koriste na železnici i za navarivanje delova teških drobilica (otvori za punjenje, obloge, oplata rotacionih drobilica).

Osnovni materijali:

Austenitni 14% Mn čelici

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

AC
 DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

Iskorišćenje:

110%

Tipične osobine navara:

Hemijski sastav, ut %:

C	Mn	Mo
1.2	12.5	0.7

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 175 – 225 HB, tipično 220 HB
 48 HRC (hladno ojačano)

Koeficijent trošenja: 75%

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
3.25	450	110-135	4	20	46.7
4	450	140-175	5.2	26	72.5
5	450	180-230	5.4	27	111

* podatak je približan