



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

GOST 9467-60: E 46-T
EN 499: E 35 2 RB 12
DIN 1913: E 43 43 RR(B)7
AWS A-5.1: E 6013
ISO 2560: E 43 4 RR 22
JUS C.H3.011: E 43 4 RR 22

EMONA

Osobine i primena:

Rutilno - bazična elektroda za zavarivanje legiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 510 N/mm². Šavove odlikuju dobre mehaničke osobine. Elektroda je primenljiva za zahtevne zavarivačke radove. Troška je krta i lako se uklanja.

Osnovni materijali:

Nelegirani čelici:	DIN: St 33 do St 52.3	W.Nr.:	1.0035 do 1.0570
Kotlovski limovi:	HI, HII, 17 Mn4		1.0345, 1.0425, 1.0481
Čelici za cevi:	St 35 do St 52.4 StE 210.7 do StE 360.7		1.0308 do 1.0581 1.0307 do 1.0582
Limovi za brodogradnju:	A, B, D, E		1.0440 do 1.0476
Čelični liv:	GS-38 do GS-52		1.0416 do 1.0551
Tanki limovi:	StE 255 do StE 355		1.0461 do 1.0562

Tip obloge:

bazično - rutilni

Vrsta struje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

140°C / 1 h

Tipične osobine čistog šava:

Hemijski sastav, ut. %:

C	Si	Mn
0.10	0.20	0.50

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	> 360 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	450 – 540 N/mm ²
Izduženje	A _s :	> 24 %
Žilavost	A _v :	> 47 J (na - 20°C)

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2	300	55 – 70	4	20	11
2.5	300	70 – 90	4	20	17.1
3.25	350	115 – 145	4.4	22	32.8
4	450	145 – 190	6	30	62.5
5	450	200 – 250	6	30	98.4
6	450	250 - 290	6	30	142.9

* podatak je približan

Odobrenja:

CR: 3
ABS: 3
BV: 3
GL: 3
LR: 3
DNV: 3
RS: 3M
TÜV
SŽ
PRS
UDT
SZU