



**elektrode jesenice** d.o.o.

**Klasifikacija :**  
EN 14 700: E Fe 3  
DIN 8555: E 1-UM-50

# E DUR 500

## Osobine i primena:

Bazična elektroda, legirana Cr i Mn, za vrlo tvrdo navarivanje delova od kojih se zahteva vrlo visoka otpornost na habanje, kao npr. delovi bagera, karike lanaca, rezni alati, matrice ...

## Osnovni materijali:

Čelici  
Čelični liv

## Tip obloge:

bazični

## Vrsta struje:

DC +

## Položaji zavarivanja:



**Sušenje pred upotrebu:**  
400°C / 1 h

## Tipične osobine navara:

### Hemijski sastav, ut %:

C	Mn	Cr
0.4	2.0	2.3

### Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 47 - 52 HRC, tipično: 51 HRC

Međuprolazna temperatura cca. 350°C.

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø mm	Dužina mm	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
2.5	300	70 – 90	4	20	18
3.25	350	100 – 135	4	20	36
4	450	130 – 170	5.4	27	68.4
5	450	180 – 220	5.4	27	108
6	450	230 – 270	5.4	27	154.3

\* podatak je približan

## Odobrenja:

/