



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

EN 14 700 : E Fe 3
DIN 8555: E 1-UM-400

E DUR 400

Osobine i primena:

Bazična elektroda, legirana Cr i Mn, za tvrdo navarivanje istrošenih točkova, šina, kliznih površina, lančanika i drugih delova na vozilima sa gusenicama, kao i za navarivanje mašinskih delova koji su izloženi jakom habanju. Navari su žilavi, otporni na habanje i udarce i mogu se mehanički obrađivati.

Osnovni materijali:

Čelici
Čelični livovi

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:
400°C / 1h

Tipične osobine navara:

Hemijski sastav, ut %:

C	Cr	Mn
0.22	1.5	1.4

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 350 - 450 HB

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	70-90	4	20	18
3.25	350	100-135	4	20	36
4	450	130-170	5.4	27	68.4
5	450	180-220	5.4	27	108
6	450	230-270	5.4	27	154.3

* podatak je približan

Odobrenja :

sž