



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

EN 14 700: E Fe 3
DIN 8555: ≈E 1-UM-250

E DUR 250

Osobine i primena:

Bazična elektroda, legirana Cr i Mn, za srednje tvrdo navarivanje zupčanika, šina, osovina, vratila, spojnice i drugih mašinskih delova. Navari su žilavi, otporni na habanje i mogu se mehanički obrađivati.

Osnovni materijali:

Čelici
Čelični liv

Tip obloge:

bazični

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pred upotrebu:
400°C / 1h

Tipične osobine navara:

Hemijski sastav, ut %:

C	Cr	Mn
0.16	1.2	1.1

Mehaničke osobine:

Tvrdoća: 220 - 270 HB

Tvrdoća navara zavisi od uslova zavarivanja i od hemijskog sastava osnovnog materijala.

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	70-90	4	20	18.5
3.25	350	100-135	4	20	34.8
4	450	130-170	5.4	27	74
5	450	180-220	5.4	27	112.5
6	450	230-270	5.4	27	158.8

- podatak je približan

Odobrenja:

sž