



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija :

EN
DIN 8573: ≈ E NiFe BG12
AWS A-5.15: ≈ E Ni Cl
≈ E NiFe Cl

CAST Ni Fe 10

Osobine i primena:

Obložena elektroda izrađena od žice od čistog Ni. Koristi se za hladno zavarivanje sivog liva i za njegovo zavarivanje sa čelicima. Posebno je pogodna za zavarivanje sferoidiziranog sivog liva (nodularnog liva). Elektroda je manje osetljiva na nečistoće na osnovnom materijalu. Ima dobre zavarivačke osobine na masnom sivom livu. Može se koristiti za kombinovano zavarivanje sa elektrodom Cast Ni. Pri zavarivanju treba obezbediti što manji unos toplote. Da bi se sprečilo pregrevanje treba zavarivati kratkim zavarima. Za žlebljenje se preporučuju elektrode Sekator 2A ili Sekator 2B. Brušenje nije preporučljivo. Zavare je moguće naknadno obrađivati.

Osnovni materijali:

Sivi liv
Čelici/sivi liv

Termička obrada:

Za zavarivanje debelozidnih delova preporučuje se predgrevanje.

Tip obloge:

bazični

Vrste stuje:

AC
DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

200°C/1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Fe	Cu	Ni
1.1	8	0,5	ostalo

Mehaničke osobine:

Zatezna čvrstoća R_m cca. 450 N/mm²
Tvrdća cca. 180 HB

Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	70-100	5	20	16
3.25	350	100-130	6	24	32
4.00	350	130-150	6	24	47
5.00	350	150-170			

* podatak je približan