

CAST Ni Fe

Osobine i primena:

Obložena elektroda, izrađena od Ni Fe žice. Koristi se za hladno zavarivanje nodularnog, sivog i temper liva, te za njihovo zavarivanje sa čelicima. Najpogodnija je za popravku grešaka kućišta mašina. Zavari imaju veću čvrstoću od zavara izrađenih Cast Ni ili Super Ni elektrodama. Pri zavarivanju treba obezbediti što manji unos toplote, što veću čistoću osnovnog materijala i smanjenje zaostalih napona, nastalih pri zavarivanju, iskivanjem zavara. Za žlebljenje upotrebiti elektrodu Sekator 2B.

Osnovni materijali:

Sivi liv
 Temper liv
 Nodularni liv
 Čelici/sivi liv

Termička obrada:

Za zavarivanje debelozidnih delova preporučuje se predgrevanje.

Tip obloge:

bazični

Vrste stuje:

AC
 DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

200°C/1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Ni	Fe
53	43

Mehaničke osobine:

Zatezna čvrstoća R_m 450 N/mm²
 Tvrdća 190 HB

Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Odobrenja:
 /

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
∅	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
mm	mm				
2.5	300	60-80	5	20	16
3.25	350	90-110	6	24	32
4.00	350	130-170	6	24	47
5.00	350	170-200			

* podatak je približan