

Klasifikacija:

EN
 DIN 8573: E NiFe B G1
 AWS A 5.15 E Ni Fe-CI
 ISO 1071: E Ni Fe B G2
 JUS

CAST Ni Fe B

Osobine i primena:

Elektroda, izrađena od Ni Fe - bimetalne žice, pogodna za zavarivanje nodularnog, sivog i temper liva. Pogodna je i za reparaturno zavarivanje navedenih materijala i za njihovo zavarivanje sa čelicima. Čvrstoća zavara je veća od čvrstoće zavara zavarenog Ni elektrodom. Elektrodom je moguće zavarivati zamašćene, zarđale i na drugi način zaprljane delove. Pri zavarivanju treba obezbediti što manji unos toplote. Zavare je moguće mehanički obrađivati.

Osnovni materijali:

Sivi liv
 Temper liv
 Nodularni liv

Tip obloge:

bazični

Vrste stuje:

AC
 DC -

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

180°C/1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Ni	Fe
55	40

Mehaničke osobine:

Zatezna čvrstoća	R _m	450 N/mm ²
Tvrdoća		180 HB

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	60-80	5	20	16.1
3.25	350	90-110	6	24	31.9
4	350	130-170	6	24	46.8

* podatak je približan

Odobrenja:

/