



elektrode jesenice d.o.o.

Klasifikacija:

DIN 8573: ~ E NiFe BG1
AWS A 5.15 ~ E St
ISO 1071: ~ E Fe

CAST Fe

Osobine i primena:

Obložena elektroda sa železnim jezgrom, koja se koristi za hladno zavarivanje slabo zavarljivih ili oksidima zaprljanih delova od nodularnog, sivog i temper liva (npr. kada nije moguće zavarivanje sa Ni dodatnim materijalom). Koristi se za zavarivanje međusloja pre zavarivanja sa Cast Ni ili Cast Ni Fe dodatnim materijalima. Zavari nisu koroziono postojani i mogu se obrađivati brušenjem.

Osnovni materijali:

Sivi liv
Temper liv
Nodularni liv

Termička obrada:

Predgrevanje se preporučuje za zavarivanje debelozidnih delova.

Tip obloge:

bazični

Vrste struje:

AC
DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

180°C/1h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

C	Si	Mn	Fe
0,2	0,1	0,7	ostatak

Mehaničke osobine:

Tvrdoća 160 - 200 HB

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	60-80	5	20	15
3.25	350	90-110	6	24	29
4	350	120-140	6	24	

* podatak je približan

Odobrenja:

/