

BRON CuSn

Osobine i primena:

Obložena elektroda za zavarivanje i navarivanje bronze, bakra, legura bakra i sivog liva, za zavarivanje čelika sa bakrom i legurama bakra i za navarivanje bronze na čelik i na čelični i sivi liv. Vrlo je pogodna za navarivanje bronzanih ležajeva.

Osnovni materijali:

Legure bakra	CuSn2	W.Nr. 2.1010
	CuSn6	2.1020, 2.1030
	G-CuSn10	
Bakar		
Sivi liv		

Termička obrada:

Veće zavarene površine je potrebno predgrejati na 200-400°C. Legure bakra se moraju lagano hladiti.

Tip obloge:

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

300°C / 2h

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Cu	Sn	Mn	P
91	7.5	0.4	0.3

Mehaničke osobine:

Zatezna čvrstoća R_m 300 - 350 N/mm²

Tvrdoća 70 - 110 HB

Osnovni podaci (dimenzije, jačina stuje, pakovanje):

Odobrenja:
/

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja A	Težina kutije kg	Težina paketa kg	Težina 1000 elektroda kg *
2.5	300	40-70	5	20	15.8
3.25	350	80-120	5	20	31.9
4.00	350	120-150	5	20	47.7
5.00	350	130-190	6	30	85.7

* podatak je približan