

# ALU 99,5

## Osobine i primena:

Aluminijumska elektroda za zavarivanje čistog aluminijuma i legura aluminijuma u hemijskoj i elektro industriji, za proizvodnju posuda, aparata i drugih proizvoda. Zavari su otporni na koroziju. Elektrode treba skladištiti u suvom prostoru.

## Osnovni materijali:

Aluminijum Al 99,5 Al 99  
 legure aluminijuma

## Termička obrada:

Da bi se izbegao nastanak pora potrebno je, u toku zavarivanja, osnovni materijal debljine preko 5 mm predgreivati na 200 - 250°C.

## Tip obloge:

## Vrsta struje:

DC +

## Položaji zavarivanja:



## Sušenje pre upotrebe:

100 - 150°C / 1 - 2h

## Tipične osobine čistog metala šava:

### Hemijski sastav, ut %:

Al	Si	Fe
99.5	< 0.3	< 0.4

### Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R <sub>p0.2%</sub> :	> 20 N/mm <sup>2</sup>
Zatezna čvrstoća	R <sub>m</sub> :	> 60 N/mm <sup>2</sup>
Izduženje	A <sub>5</sub> :	> 25 %

## Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	350	50-90	1.1	6.6	9.4
3.25	350	70-110	1.1	6.6	13.5
4	350	90-130	1.1	6.6	19.4

\* podatak je približan

## Odobrenja:

/