

ALU 12 Si

Osobine i primena:

Silicijumom legirana aluminijumska elektroda za zavarivanje silumina i za reparaturno zavarivanje legura aluminijuma. Zavari su otporni na koroziju. Elektrode treba skladištiti u suvom prostoru.

Osnovni materijali:

Legure aluminijuma tipa G-ALSi12, G-ALSi12(Cu), G-ALSi11%
 G-ALSi8Cu3, G-ALMg3Si

Termička obrada:

Da bi se izbegao nastanak pora potrebno je, u toku zavarivanja, osnovni materijal debljine preko 5 mm predgreivati na 200 - 250°C.

Tip obloge:

Vrsta struje:

DC +

Položaji zavarivanja:



Sušenje pre upotrebe:

100 - 150°C / 1 - 2h

Odobrenja:

/

Tipične osobine čistog metala šava:

Hemijski sastav, ut %:

Al	Si	Fe
87,5	12	< 0.2

Mehaničke osobine:

Napon tečenja	R _{p0.2%} :	cca. 80 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	R _m :	cca. 170 N/mm ²
Izduženje	A ₅ :	cca. 13 %

Osnovni podaci (dimenzije, jačina struje, pakovanje):

Parametri zavarivanja			Pakovanje		
Ø	Dužina	Struja zavarivanja	Težina kutije	Težina paketa	Težina 1000 elektroda
mm	mm	A	kg	kg	kg *
2.5	300	50-90	1.1	6.6	9.4
3.25	350	70-110	1.1	6.6	13.5
4	350	90-130	1.1	6.6	19.4

* podatak je približan